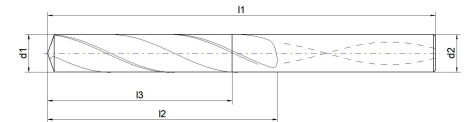


VHM-Inox-Spiralbohrer 5xd mit Sonderanschliff

Solid carbide twist drills 5xd



Artikelnummer Article-No.	Gewindebohrer	Gewindeformer	d1 m7	l1	l2	l3	d2 h6
E.3651.1.0300	-	-	3	66	28	23	6,0
E.3651.1.0310	-	-	3.1	66	28	23	6,0
E.3651.1.0320	-	-	3.2	66	28	23	6,0
E.3651.1.0330	M 4	M 3,5 x 0,	3.3	66	28	23	6,0
E.3651.1.0340	-	-	3.4	66	28	23	6,0
E.3651.1.0350	M 4 x 0,5	-	3.5	66	28	23	6,0
E.3651.1.0360	-	-	3.6	66	28	23	6,0
E.3651.1.0370	M 4,5	M 4	3.7	66	28	23	6,0
E.3651.1.0380	-	M 4 x 0,5	3.8	74	36	29	6,0
E.3651.1.0390	-	-	3.9	74	36	29	6,0
E.3651.1.0400	M 4,5 x 0,	-	4	74	36	29	6,0
E.3651.1.0410	-	-	4.1	74	36	29	6,0
E.3651.1.0420	M 5	M 4,5	4.2	74	36	29	6,0
E.3651.1.0430	-	M 4,5 x 0,	4.3	74	36	29	6,0
E.3651.1.0440	-	-	4.4	74	36	29	6,0
E.3651.1.0450	M 5 x 0,5	-	4.5	74	36	29	6,0
E.3651.1.0460	M 5,5	-	4.6	74	36	29	6,0
E.3651.1.0470	-	M 5 x 0,75	4.7	74	36	29	6,0
E.3651.1.0480	-	M 5 x 0,5	4.8	82	44	35	6,0
E.3651.1.0490	-	-	4.9	82	44	35	6,0
E.3651.1.0500	M 6/M 5,5	-	5	82	44	35	6,0
E.3651.1.0510	-	M 5,5	5.1	82	44	35	6,0
E.3651.1.0520	M 6 x 0,75	-	5.2	82	44	35	6,0
E.3651.1.0530	-	M 5,5 x 0,	5.3	82	44	35	6,0
E.3651.1.0540	-	-	5.4	82	44	35	6,0
E.3651.1.0550	M 6 x 0,5	-	5.5	82	44	35	6,0
E.3651.1.0560	-	M 6	5.6	82	44	35	6,0
E.3651.1.0570	-	M 6 x 0,75	5.7	82	44	35	6,0
E.3651.1.0580	-	M 6 x 0,5	5.8	82	44	35	6,0
E.3651.1.0590	-	-	5.9	82	44	35	6,0
E.3651.1.0600	M 7	-	6	82	44	35	6,0
E.3651.1.0610	-	-	6.1	91	53	43	8,0
E.3651.1.0620	M 7 x 0,75	-	6.2	91	53	43	8,0
E.3651.1.0630	-	-	6.3	91	53	43	8,0
E.3651.1.0640	-	-	6.4	91	53	43	8,0

PRODUKTDATENBLATT



Artikelnummer Article-No.	Gewindebohrer	Gewindeformer	d1 m7	l1	l2	l3	d2 h6
E.3651.1.0650	-	-	6.5	91	53	43	8,0
E.3651.1.0660	-	M 7	6.6	91	53	43	8,0
E.3651.1.0670	-	M 7 x 0,75	6.7	91	53	43	8,0
E.3651.1.0680	M 8	M 7 x 0,5	6.8	91	53	43	8,0
E.3651.1.0690	-	-	6.9	91	53	43	8,0
E.3651.1.0700	M 8 x 1	-	7	91	53	43	8,0
E.3651.1.0710	-	-	7.1	91	53	43	8,0
E.3651.1.0720	M 8 x 0,75	-	7.2	91	53	43	8,0
E.3651.1.0730	-	-	7.3	91	53	43	8,0
E.3651.1.0740	-	M 8	7.4	91	53	43	8,0
E.3651.1.0750	M 8 x 0,5	-	7.5	91	53	43	8,0
E.3651.1.0760	-	M 8 x 1	7.6	91	53	43	8,0
E.3651.1.0770	-	M 8 x 0,75	7.7	91	53	43	8,0
E.3651.1.0780	M 9	M 8 x 0,5	7.8	91	53	43	8,0
E.3651.1.0790	-	-	7.9	91	53	43	8,0
E.3651.1.0800	M 9 x 1	-	8	91	53	43	8,0
E.3651.1.0810	-	-	8.1	103	61	49	10,0
E.3651.1.0820	M 9 x 0,75	-	8.2	103	61	49	10,0
E.3651.1.0830	-	-	8.3	103	61	49	10,0
E.3651.1.0840	-	M 9	8.4	103	61	49	10,0
E.3651.1.0850	M 10	-	8.5	103	61	49	10,0
E.3651.1.0860	-	M 9 x 1	8.6	103	61	49	10,0
E.3651.1.0870	-	M 9 x 0,75	8.7	103	61	49	10,0
E.3651.1.0880	M 10 x 1,2	M 9 x 0,5	8.8	103	61	49	10,0
E.3651.1.0890	-	-	8.9	103	61	49	10,0
E.3651.1.0900	M 10 x 1	-	9	103	61	49	10,0
E.3651.1.0910	-	-	9.1	103	61	49	10,0
E.3651.1.0920	M 10 x 0,7	-	9.2	103	61	49	10,0
E.3651.1.0930	-	M 10	9.3	103	61	49	10,0
E.3651.1.0940	-	-	9.4	103	61	49	10,0
E.3651.1.0950	M 11	-	9.5	103	61	49	10,0
E.3651.1.0960	-	M 10 x 1	9.6	103	61	49	10,0
E.3651.1.0970	-	M 10 x 0,7	9.7	103	61	49	10,0
E.3651.1.0980	-	M 10 x 0,5	9.8	103	61	49	10,0
E.3651.1.0990	-	-	9.9	103	61	49	10,0
E.3651.1.1000	M 11 x 1	-	10	103	61	49	10,0
E.3651.1.1010	-	-	10.1	118	71	56	12,0
E.3651.1.1020	M 12/M11x0	-	10.2	118	71	56	12,0
E.3651.1.1030	-	-	10.3	118	71	56	12,0
E.3651.1.1040	-	-	10.4	118	71	56	12,0
E.3651.1.1050	M 12 x 1,5	-	10.5	118	71	56	12,0
E.3651.1.1060	-	M 11 x 1	10.6	118	71	56	12,0
E.3651.1.1070	-	M 11 x 0,7	10.7	118	71	56	12,0
E.3651.1.1080	M 12 x 1,2	-	10.8	118	71	56	12,0
E.3651.1.1090	-	-	10.9	118	71	56	12,0
E.3651.1.1100	M 12 x 1	-	11	118	71	56	12,0
E.3651.1.1110	-	-	11.1	118	71	56	12,0
E.3651.1.1120	-	M 12	11.2	118	71	56	12,0
E.3651.1.1130	-	-	11.3	118	71	56	12,0
E.3651.1.1140	-	-	11.4	118	71	56	12,0
E.3651.1.1150	-	-	11.5	118	71	56	12,0

PRODUKTDATENBLATT



Artikelnummer Article-No.	Gewindebohrer	Gewindeformer	d1 m7	l1	l2	l3	d2 h6
E.3651.1.1160	-	M 12 x 1	11.6	118	71	56	12,0
E.3651.1.1170	-	M 12 x 0,7	11.7	118	71	56	12,0
E.3651.1.1180	-	-	11.8	118	71	56	12,0
E.3651.1.1190	-	-	11.9	118	71	56	12,0
E.3651.1.1200	M 14	-	12	118	71	56	12,0
E.3651.1.1220	-	-	12.2	124	77	60	14,0
E.3651.1.1230	-	-	12.3	124	77	60	14,0
E.3651.1.1250	M 14 x 1,5	-	12.5	124	77	60	14,0
E.3651.1.1280	M 14 x 1,2	-	12.8	124	77	60	14,0
E.3651.1.1300	M 14 x 1	-	13	124	77	60	14,0
E.3651.1.1350	-	-	13.5	124	77	60	14,0
E.3651.1.1380	-	-	13.8	124	77	60	14,0
E.3651.1.1400	M 16 / M 1	-	14	124	77	60	14,0
E.3651.1.1450	M 16 x 1,5	-	14.5	133	83	63	16,0
E.3651.1.1480	-	-	14.8	133	83	63	16,0
E.3651.1.1500	M 16 x 1	-	15	133	83	63	16,0
E.3651.1.1550	M 18	-	15.5	133	83	63	16,0
E.3651.1.1580	-	-	15.8	133	83	63	16,0
E.3651.1.1600	M 18 x 2	-	16	133	83	63	16,0
E.3651.1.1650	-	-	16.5	143	93	71	18,0
E.3651.1.1680	-	-	16.8	143	93	71	18,0
E.3651.1.1700	-	-	17	143	93	71	18,0
E.3651.1.1750	M 20	-	17.5	143	93	71	18,0
E.3651.1.1780	-	-	17.8	143	93	71	18,0
E.3651.1.1800	-	-	18	143	93	71	18,0
E.3651.1.1850	-	-	18.5	153	101	77	20,0
E.3651.1.1900	-	-	19	153	101	77	20,0
E.3651.1.1950	M 22	-	19.5	153	101	77	20,0
E.3651.1.2000	-	-	20	153	101	77	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			Ø 0.120	Ø 0.170	Ø 0.260	Ø 0.320	Ø 0.340
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	110.00	0.120	0.170	0.260	0.320	0.340
	Bohrer VHM	100.00	0.120	0.170	0.260	0.320	0.340
	Bohrer VHM	90.00	0.120	0.170	0.260	0.320	0.340
	Bohrer VHM	80.00	0.100	0.150	0.220	0.280	0.300
	Bohrer VHM	70.00	0.090	0.120	0.190	0.230	0.260
PV Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Bohrer VHM	90.00	0.120	0.170	0.260	0.320	0.340
	Bohrer VHM	80.00	0.100	0.150	0.220	0.280	0.300
	Bohrer VHM	70.00	0.090	0.120	0.190	0.230	0.260
	Bohrer VHM	60.00	0.090	0.120	0.190	0.230	0.260

PRODUKTDATENBLATT



	Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
				Ø 0.120	Ø 0.170	Ø 0.260	Ø 0.320	Ø 0.340
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	60.00	0.085	0.120	0.170	0.210	0.220
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm² Stainless steels >700N/mm²	Bohrer VHM	50.00	0.065	0.095	0.140	0.180	0.190
K	Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	110.00	0.160	0.230	0.360	0.430	0.500
	Temperguss Malleable cast iron	Bohrer VHM	90.00	0.150	0.210	0.310	0.370	0.430
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Bohrer VHM	80.00	0.140	0.190	0.280	0.350	0.400
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.160	0.220	0.360	0.430	0.500
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	180.00	0.160	0.220	0.360	0.430	0.500
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	140.00	0.160	0.220	0.360	0.430	0.500
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	120.00	0.130	0.180	0.280	0.320	0.360
S	Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Bohrer VHM	40.00	0.060	0.100	0.160	0.200	0.210
	Titan Titanium	Bohrer VHM	35.00	0.040	0.060	0.100	0.110	0.120