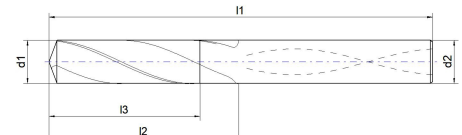


VHM-Universal-Spiralbohrer 3xd mit IK

Solid carbide universal twist drills 3xd with IC



Artikelnummer Article-No.	Gewindeformer	Gewindebohrer	d1 m7	l1	l2	l3	d2 h6
E.3646.1.0100	M 1,1	-	1	55	5	3	3,0
E.3646.1.0110	M 1,2	M 1,4	1.1	55	5	3	3,0
E.3646.1.0120	-	-	1.2	55	5	3	3,0
E.3646.1.0130	-	-	1.3	55	5	3	3,0
E.3646.1.0140	-	-	1.4	55	5	3	3,0
E.3646.1.0150	-	-	1.5	55	6	4	3,0
E.3646.1.0160	-	M 2	1.6	55	6	4	3,0
E.3646.1.0170	-	-	1.7	55	6	4	3,0
E.3646.1.0180	-	-	1.8	55	6	4	3,0
E.3646.1.0190	-	M 2,3	1.9	55	6	4	3,0
E.3646.1.0200	-	-	2	57	10	7	3,0
E.3646.1.0210	-	-	2.1	57	10	7	3,0
E.3646.1.0220	-	-	2.2	57	10	7	3,0
E.3646.1.0230	-	-	2.3	57	10	7	3,0
E.3646.1.0240	-	-	2.4	57	10	7	3,0
E.3646.1.0250	-	M 3	2.5	63	12	9	6,0
E.3646.1.0260	-	-	2.6	63	12	9	6,0
E.3646.1.0270	-	-	2.7	63	12	9	6,0
E.3646.1.0280	M 3	-	2.8	63	12	9	6,0
E.3646.1.0290	M 3 x 0,25	M 3,5	2.9	63	12	9	6,0
E.3646.1.0300	-	-	3	63	20	14	6,0
E.3646.1.0310	-	-	3.1	63	20	14	6,0
E.3646.1.0320	-	-	3.2	63	20	14	6,0
E.3646.1.0330	M 3,5 x 0,	M 4	3.3	63	20	14	6,0
E.3646.1.0340	-	-	3.4	63	20	14	6,0
E.3646.1.0350	-	M 4 x 0,5	3.5	63	20	14	6,0
E.3646.1.0360	-	-	3.6	63	20	14	6,0
E.3646.1.0370	M 4	M 4,5	3.7	63	20	14	6,0
E.3646.1.0380	M 4 x 0,5	-	3.8	67	24	17	6,0
E.3646.1.0390	-	-	3.9	67	24	17	6,0
E.3646.1.0400	-	M 4,5 x 0,	4	67	24	17	6,0
E.3646.1.0410	-	-	4.1	67	24	17	6,0
E.3646.1.0420	M 4,5	M 5	4.2	67	24	17	6,0
E.3646.1.0430	M 4,5 x 0,	-	4.3	67	24	17	6,0
E.3646.1.0440	-	-	4.4	67	24	17	6,0

PRODUKTDATENBLATT



Artikelnummer Article-No.	Gewindeformer	Gewindebohrer	d1 m7	l1	l2	l3	d2 h6
E.3646.1.0450	-	M 5 x 0,5	4.5	67	24	17	6,0
E.3646.1.0460	-	M 5,5	4.6	67	24	17	6,0
E.3646.1.0465	M 5	-	4.65	67	24	17	6,0
E.3646.1.0470	M 5 x 0,75	-	4.7	67	24	17	6,0
E.3646.1.0480	M 5 x 0,5	-	4.8	67	28	20	6,0
E.3646.1.0490	-	-	4.9	67	28	20	6,0
E.3646.1.0500	-	M 6 / M5,5	5	67	28	20	6,0
E.3646.1.0510	M 5,5	-	5.1	67	28	20	6,0
E.3646.1.0520	-	M 6 x 0,75	5.2	67	28	20	6,0
E.3646.1.0530	M 5,5 x 0,	-	5.3	67	28	20	6,0
E.3646.1.0540	-	-	5.4	67	28	20	6,0
E.3646.1.0550	-	M 6 x 0,5	5.5	67	28	20	6,0
E.3646.1.0555	-	-	5.55	67	28	20	6,0
E.3646.1.0560	M 6	-	5.6	67	28	20	6,0
E.3646.1.0570	M 6 x 0,75	-	5.7	67	28	20	6,0
E.3646.1.0580	M 6 x 0,5	-	5.8	67	28	20	6,0
E.3646.1.0590	-	-	5.9	67	28	20	6,0
E.3646.1.0600	-	M 7	6	67	28	20	6,0
E.3646.1.0610	-	-	6.1	80.5	34	24	8,0
E.3646.1.0620	-	M 7 x 0,75	6.2	80.5	34	24	8,0
E.3646.1.0630	-	-	6.3	80.5	34	24	8,0
E.3646.1.0640	-	-	6.4	80.5	34	24	8,0
E.3646.1.0650	-	-	6.5	80.5	34	24	8,0
E.3646.1.0660	M 7	-	6.6	80.5	34	24	8,0
E.3646.1.0670	M 7 x 0,75	-	6.7	80.5	34	24	8,0
E.3646.1.0680	M 7 x 0,5	M 8	6.8	80.5	34	24	8,0
E.3646.1.0690	-	-	6.9	80.5	34	24	8,0
E.3646.1.0700	-	M 8 x 1	7	80.5	34	24	8,0
E.3646.1.0710	-	-	7.1	80.5	41	29	8,0
E.3646.1.0720	-	M 8 x 0,75	7.2	80.5	41	29	8,0
E.3646.1.0730	-	-	7.3	80.5	41	29	8,0
E.3646.1.0740	M 8	-	7.4	80.5	41	29	8,0
E.3646.1.0750	-	M 8 x 0,5	7.5	80.5	41	29	8,0
E.3646.1.0760	M 8 x 1	-	7.6	80.5	41	29	8,0
E.3646.1.0770	M 8 x 0,75	-	7.7	80.5	41	29	8,0
E.3646.1.0780	M 8 x 0,5	M 9	7.8	80.5	41	29	8,0
E.3646.1.0790	-	-	7.9	80.5	41	29	8,0
E.3646.1.0800	-	M 9 x 1	8	80.5	41	29	8,0
E.3646.1.0810	-	-	8.1	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0820	-	M 9 x 0,75	8.2	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0830	-	-	8.3	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0840	M 9	-	8.4	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0850	-	M 10	8.5	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0860	M 9 x 1	-	8.6	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0870	M 9 x 0,75	-	8.7	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0880	M 9 x 0,5	M 10 x 1,2	8.8	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0890	-	-	8.9	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0900	-	M 10 x 1	9	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0910	-	-	9.1	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0920	-	M 10 x 0,7	9.2	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0930	M 10	-	9.3	90.5	47	35	10,0

PRODUKTDATENBLATT



Artikelnummer Article-No.	Gewindeformer	Gewindebohrer	d1 m7	l1	l2	l3	d2 h6
E.3646.1.0940	-	-	9.4	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0950	-	M 11	9.5	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0960	M 10 x 1	-	9.6	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0970	M 10 x 0,7	-	9.7	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0980	M 10 x 0,5	-	9.8	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.0990	-	-	9.9	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.1000	-	M 11 x 1	10	90.5	47	35	10,0
E.3646.1.1010	-	-	10.1	104	55	40	12,0
E.3646.1.1020	-	M 12 / M11	10.2	104	55	40	12,0
E.3646.1.1030	-	-	10.3	104	55	40	12,0
E.3646.1.1040	-	-	10.4	104	55	40	12,0
E.3646.1.1050	-	M 12 x 1,5	10.5	104	55	40	12,0
E.3646.1.1060	M 11 x 1	-	10.6	104	55	40	12,0
E.3646.1.1070	M 11 x 0,7	-	10.7	104	55	40	12,0
E.3646.1.1080	-	M 12 x 1,2	10.8	104	55	40	12,0
E.3646.1.1090	-	-	10.9	104	55	40	12,0
E.3646.1.1100	-	M 12 x 1	11	104	55	40	12,0
E.3646.1.1110	-	-	11.1	104	55	40	12,0
E.3646.1.1120	M 12	-	11.2	104	55	40	12,0
E.3646.1.1130	-	-	11.3	104	55	40	12,0
E.3646.1.1140	-	-	11.4	104	55	40	12,0
E.3646.1.1150	-	-	11.5	104	55	40	12,0
E.3646.1.1160	M 12 x 1	-	11.6	104	55	40	12,0
E.3646.1.1170	M 12 x 0,7	-	11.7	104	55	40	12,0
E.3646.1.1180	-	-	11.8	104	55	40	12,0
E.3646.1.1190	-	-	11.9	104	55	40	12,0
E.3646.1.1200	-	M 14	12	104	55	40	12,0
E.3646.1.1230	-	-	12.3	109	60	43	14,0
E.3646.1.1250	-	M 14 x 1,5	12.5	109	60	43	14,0
E.3646.1.1280	-	M 14 x 1,2	12.8	109	60	43	14,0
E.3646.1.1300	-	M 14 x 1	13	109	60	43	14,0
E.3646.1.1350	-	-	13.5	109	60	43	14,0
E.3646.1.1380	-	-	13.8	109	60	43	14,0
E.3646.1.1400	-	M 16 / M 1	14	109	60	43	14,0
E.3646.1.1450	-	M 16 x 1,5	14.5	117.5	65	45	16,0
E.3646.1.1480	-	-	14.8	117.5	65	45	16,0
E.3646.1.1500	-	M 16 x 1	15	117.5	65	45	16,0
E.3646.1.1550	-	M 18	15.5	117.5	65	45	16,0
E.3646.1.1580	-	-	15.8	117.5	65	45	16,0
E.3646.1.1600	-	M 18 x 2	16	117.5	65	45	16,0
E.3646.1.1650	-	-	16.5	125.5	73	51	18,0
E.3646.1.1680	-	-	16.8	125.5	73	51	18,0
E.3646.1.1700	-	-	17	125.5	73	51	18,0
E.3646.1.1750	-	M 20	17.5	125.5	73	51	18,0
E.3646.1.1780	-	-	17.8	125.5	73	51	18,0
E.3646.1.1800	-	-	18	125.5	73	51	18,0
E.3646.1.1850	-	-	18.5	134	79	55	20,0
E.3646.1.1900	-	-	19	134	79	55	20,0
E.3646.1.1950	-	M 22	19.5	134	79	55	20,0
E.3646.1.1980	-	-	19.8	134	79	55	20,0
E.3646.1.2000	-	-	20	134	79	55	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
				Ø 0.060	Ø 0.140	Ø 0.200	Ø 0.260	Ø 0.350	Ø 0.370
PA	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	140.00	0.060	0.140	0.200	0.260	0.350	0.370
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	130.00	0.060	0.140	0.200	0.260	0.350	0.370
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	130.00	0.060	0.140	0.200	0.260	0.350	0.370
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	115.00	0.055	0.120	0.160	0.200	0.300	0.330
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	100.00	0.050	0.100	0.130	0.170	0.260	0.300
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Bohrer VHM	115.00	0.060	0.140	0.200	0.260	0.350	0.370
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Bohrer VHM	110.00	0.055	0.120	0.160	0.200	0.300	0.330
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Bohrer VHM	75.00	0.050	0.100	0.130	0.170	0.260	0.300
	Vergütungsstähle > 1400N/mm ² Tempering steel > 1400N/mm ²	Bohrer VHM	75.00	0.040	0.090	0.120	0.160	0.250	0.290
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	70.00	0.020	0.055	0.110	0.200	0.250	0.300
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Bohrer VHM	60.00	0.020	0.052	0.090	0.180	0.200	0.250
K	Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	150.00	0.075	0.140	0.220	0.350	0.500	0.520
	Temperguss Malleable cast iron	Bohrer VHM	130.00	0.075	0.140	0.210	0.350	0.430	0.450
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Bohrer VHM	115.00	0.060	0.130	0.200	0.300	0.400	0.420
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	220.00	0.070	0.130	0.220	0.320	0.350	0.400
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.070	0.120	0.220	0.320	0.350	0.400
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	180.00	0.070	0.120	0.220	0.320	0.350	0.400
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	130.00	0.070	0.120	0.160	0.210	0.270	0.300
	Kunststoff Thermoplaste	Bohrer VHM	120.00	0.050	0.085	0.110	0.150	0.190	0.250