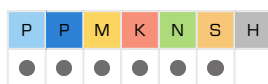
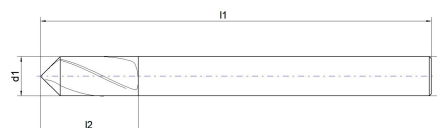
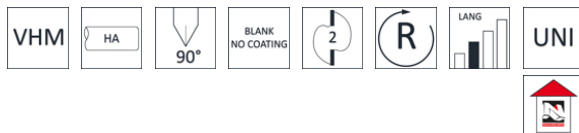


VHM-NC-Anbohrer lang

Solid carbide NC-center drills, long



Artikelnummer Article-No.	d1 h6	l1	l2	d2
E.3634.0.0300	3	100	15	3,0
E.3634.0.0400	4	100	15	4,0
E.3634.0.0500	5	100	20	5,0
E.3634.0.0600	6	100	20	6,0
E.3634.0.0800	8	100	25	8,0
E.3634.0.1000	10	104	25	10,0
E.3634.0.1200	12	120	25	12,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-12.00
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	90.00	0.120	0.170	0.300
	Bohrer VHM	80.00	0.120	0.170	0.300
	Bohrer VHM	80.00	0.120	0.170	0.300
	Bohrer VHM	60.00	0.080	0.140	0.250
	Bohrer VHM	50.00	0.065	0.120	0.200
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Bohrer VHM	50.00	0.075	0.130	0.230
	Bohrer VHM	40.00	0.065	0.120	0.200
	Bohrer VHM	35.00	0.060	0.100	0.180
	Bohrer VHM	35.00	0.060	0.100	0.180
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	40.00	0.070	0.140	0.200
	Bohrer VHM	30.00	0.070	0.140	0.200
K Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	90.00	0.110	0.200	0.330
	Bohrer VHM	85.00	0.090	0.150	0.300
	Bohrer VHM	80.00	0.090	0.150	0.300

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-12.00	
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.130	0.200	0.250
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	180.00	0.130	0.200	0.250
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	140.00	0.130	0.200	0.250
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	105.00	0.130	0.200	0.250
	Kunststoff Thermoplaste	Bohrer VHM	120.00	0.130	0.200	0.250
	Duroplaste Duroplast	Bohrer VHM	100.00	0.130	0.200	0.250
S	Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Bohrer VHM	30.00	0.060	0.130	0.180
	Titan Titanium	Bohrer VHM	35.00	0.070	0.150	0.200