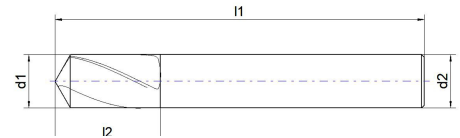
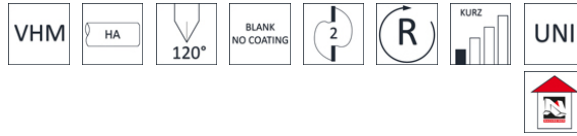


VHM-NC-Anbohrer

Solid carbide NC-center drills



Artikelnummer Article-No.	d1 h6	l1	l2	d2
E.3633.0.0300	3	32	8	3,0
E.3633.0.0400	4	40	10	4,0
E.3633.0.0500	5	50	13	5,0
E.3633.0.0600	6	50	13	6,0
E.3633.0.0800	8	63	16	8,0
E.3633.0.1000	10	72	20	10,0
E.3633.0.1200	12	73	24	12,0
E.3633.0.1600	16	82	28	16,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-10.00	∅ 12.00-16.00
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	90.00	0.120	0.170	0.300	0.400
	Bohrer VHM	80.00	0.120	0.170	0.300	0.400
	Bohrer VHM	80.00	0.120	0.170	0.300	0.400
	Bohrer VHM	60.00	0.080	0.140	0.250	0.330
	Bohrer VHM	50.00	0.065	0.120	0.200	0.270
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Bohrer VHM	50.00	0.075	0.130	0.230	0.300
	Bohrer VHM	40.00	0.065	0.120	0.200	0.270
	Bohrer VHM	35.00	0.060	0.100	0.180	0.250
M Vergütungsstähle > 1400N/mm ² Tempering steel > 1400N/mm ²	Bohrer VHM	35.00	0.060	0.100	0.180	0.250
	Bohrer VHM	40.00	0.070	0.140	0.200	0.300
K Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	30.00	0.070	0.140	0.200	0.300
	Bohrer VHM	30.00	0.070	0.140	0.200	0.300
K Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	90.00	0.110	0.200	0.330	0.420
	Bohrer VHM	85.00	0.090	0.150	0.300	0.400
	Bohrer VHM	80.00	0.090	0.150	0.300	0.400

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-10.00	∅ 12.00-16.00	
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.130	0.200	0.250	0.300
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	180.00	0.130	0.200	0.250	0.300
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	140.00	0.130	0.200	0.250	0.300
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	105.00	0.130	0.200	0.250	0.300
	Kunststoff Thermoplaste	Bohrer VHM	120.00	0.130	0.200	0.250	0.300
	Duroplaste Duroplast	Bohrer VHM	100.00	0.130	0.200	0.250	0.300
S	Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Bohrer VHM	30.00	0.060	0.130	0.180	0.270
	Titan Titanium	Bohrer VHM	35.00	0.070	0.150	0.200	0.300