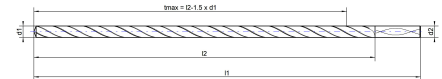
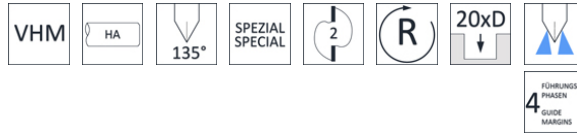


VHM-Tiefloch-Spiralbohrer 20xD mit IK

Solid carbide deep hole drills 20xD with IK



Artikelnummer Article-No.	d1 h7	l1	l2	d2 h6
E.3616.1.0200	2	95	45.5	4,0
E.3616.1.0210	2.1	95	50.5	4,0
E.3616.1.0220	2.2	95	50.5	4,0
E.3616.1.0230	2.3	95	55.5	4,0
E.3616.1.0240	2.4	95	55.5	4,0
E.3616.1.0250	2.5	108	60.5	4,0
E.3616.1.0260	2.6	108	60.5	4,0
E.3616.1.0270	2.7	108	65.5	4,0
E.3616.1.0280	2.8	108	65.5	4,0
E.3616.1.0290	2.9	112	68.5	4,0
E.3616.1.0300	3	112	68.5	6,0
E.3616.1.0320	3.2	120	75.5	6,0
E.3616.1.0330	3.3	120	75.5	6,0
E.3616.1.0350	3.5	130	80.5	6,0
E.3616.1.0380	3.8	140	90.5	6,0
E.3616.1.0400	4	140	95.5	6,0
E.3616.1.0420	4.2	140	95.5	6,0
E.3616.1.0450	4.5	160	110.5	6,0
E.3616.1.0460	4.6	160	110.5	6,0
E.3616.1.0480	4.8	160	115.5	6,0
E.3616.1.0500	5	160	115.5	6,0
E.3616.1.0550	5.5	185	140.5	6,0
E.3616.1.0580	5.8	185	140.5	6,0
E.3616.1.0600	6	185	140.5	6,0
E.3616.1.0650	6.5	190	150	8,0
E.3616.1.0680	6.8	200	160	8,0
E.3616.1.0700	7	210	170	8,0
E.3616.1.0750	7.5	210	170	8,0
E.3616.1.0780	7.8	230	190	8,0
E.3616.1.0800	8	230	190	8,0
E.3616.1.0850	8.5	240	196	10,0
E.3616.1.0880	8.8	260	216	10,0
E.3616.1.0900	9	260	216	10,0
E.3616.1.0980	9.8	280	236	10,0
E.3616.1.1000	10	280	236	10,0

PRODUKTDATENBLATT



Artikelnummer Article-No.	d1 h7	l1	l2	d2 h6
E.3616.1.1020	10.2	290	241	12,0
E.3616.1.1080	10.8	315	266	12,0
E.3616.1.1180	11.8	315	266	12,0
E.3616.1.1200	12	315	266	12,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu