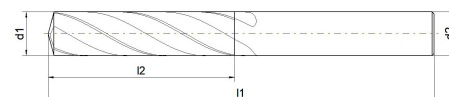
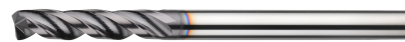


VHM Aufbohrer ähnlich DIN 1897

Solid carbide core drill, similar to DIN 1897



Artikelnummer Article-No.	d1 h6	Gewindebohrer	Gewindeformer	l1	l2	d2
E.3606.1.0300	3	-	-	46	16	3,0
E.3606.1.0330	3.3	M 4	M 3,5 x 0,5	49	18	3,3
E.3606.1.0400	4	M 4,5 x 0,5	-	55	22	4,0
E.3606.1.0430	4.3	-	M 4,5 x 0,5	58	24	4,3
E.3606.1.0500	5	M 6 / M 5,5x0,5	-	62	26	5,0
E.3606.1.0600	6	M 7	-	66	28	6,0
E.3606.1.0650	6.5	-	-	70	31	6,5
E.3606.1.0680	6.8	M 8	M 7 x 0,5	74	34	6,8
E.3606.1.0800	8	M 9 x 1	-	79	37	8,0
E.3606.1.0850	8.5	M 10	-	79	37	8,5
E.3606.1.1000	10	M 11 x 1	-	89	43	10,0
E.3606.1.1200	12	M 14	-	102	51	12,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 3.00-3.30	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00-6.80	∅ 8.00-8.50	∅ 10.00	∅ 12.00
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	100.00	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080
	Bohrer VHM	90.00	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080
	Bohrer VHM	75.00	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070
	Bohrer VHM	65.00	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070
	Bohrer VHM	35.00	0.025	0.030	0.035	0.040	0.050	0.060
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Bohrer VHM	75.00	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070
	Bohrer VHM	65.00	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070
	Bohrer VHM	35.00	0.025	0.030	0.035	0.040	0.050	0.060
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	35.00	0.016	0.020	0.035	0.050	0.065	0.080
	Bohrer VHM	30.00	0.016	0.020	0.025	0.030	0.040	0.050

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 3.00-3.30	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00-6.80	∅ 8.00-8.50	∅ 10.00	∅ 12.00	
K Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	90.00	0.044	0.050	0.060	0.070	0.085	0.100	
	Temperguss Malleable cast iron	Bohrer VHM	80.00	0.044	0.050	0.060	0.070	0.085	0.100
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Bohrer VHM	70.00	0.044	0.050	0.060	0.070	0.085	0.100
AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	150.00	0.053	0.060	0.080	0.100	0.120	0.140	
	Bohrer VHM	130.00	0.053	0.060	0.080	0.100	0.120	0.140	
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	80.00	0.033	0.040	0.050	0.060	0.075	0.090
N Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	80.00	0.053	0.060	0.080	0.100	0.120	0.150	
	Kunststoff Thermoplaste	Bohrer VHM	100.00	0.036	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080
	Duroplaste Duroplast	Bohrer VHM	100.00	0.053	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120
GFK/CFK GFK/CFK	Bohrer VHM	80.00	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090	
S Titan Titanium	Bohrer VHM	40.00	0.015	0.020	0.030	0.040	0.060	0.080	