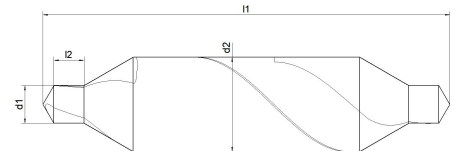


HSSE-Zentrierbohrer 60°, überlang

HSSE center drills 60°, extra long



Artikelnummer Article-No.	d1 k12	l1	l2	d2 H7
E.2639.0.0075.060	0.75	60	1,0 - 1,3	3,5
E.2639.0.0100.060	1	60	1,3 - 1,7	4,0
E.2639.0.0100.100	1	100	1,3 - 1,7	4,0
E.2639.0.0150.060	1.5	60	2,0 - 2,6	5,0
E.2639.0.0150.100	1.5	100	2,0 - 2,6	5,0
E.2639.0.0160.120	1.6	120	2,0 - 2,6	5,0
E.2639.0.0200.080	2	80	2,5 - 3,1	6,0
E.2639.0.0200.100	2	100	2,5 - 3,1	6,0
E.2639.0.0200.120	2	120	2,5 - 3,1	6,0
E.2639.0.0200.150	2	150	2,5 - 3,1	6,0
E.2639.0.0250.080	2.5	80	3,1 - 3,8	8,0
E.2639.0.0250.100	2.5	100	3,1 - 3,8	8,0
E.2639.0.0250.120	2.5	120	3,1 - 3,8	8,0
E.2639.0.0250.200	2.5	200	3,1 - 3,8	6,3
E.2639.0.0300.080	3	80	3,9 - 4,6	8,0
E.2639.0.0300.100.08	3	100	3,9 - 4,6	8,0
E.2639.0.0300.100.10	3	100	3,9 - 4,6	10,0
E.2639.0.0300.150.08	3	150	3,9 - 4,6	8,0
E.2639.0.0315.120.10	3.15	120	3,9 - 4,6	10,0
E.2639.0.0315.200	3.15	200	3,9 - 4,6	8,0
E.2639.0.0400.100.10	4	100	5,0 - 5,9	10,0
E.2639.0.0400.100.12	4	100	5,0 - 5,9	12,0
E.2639.0.0400.120.10	4	120	5,0 - 5,9	10,0
E.2639.0.0400.120.12	4	120	5,0 - 5,9	12,0
E.2639.0.0500.120	5	120	6,3 - 7,2	14,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
				Ø 0.080	Ø 0.100	Ø 0.200
PA	allg. Stähle General steels	Bohrer HSS/E	40.00	0.080	0.100	0.200
	allg. Stähle General steels	Bohrer HSS/E	35.00	0.080	0.100	0.200
	allg. Stähle General steels	Bohrer HSS/E	30.00	0.065	0.085	0.170
	allg. Stähle General steels	Bohrer HSS/E	22.00	0.050	0.070	0.140
	allg. Stähle General steels	Bohrer HSS/E	8.00	0.050	0.070	0.140
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Bohrer HSS/E	13.00	0.080	0.100	0.200
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Bohrer HSS/E	10.00	0.065	0.085	0.170
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Bohrer HSS/E	8.00	0.050	0.070	0.140
	Vergütungsstähle > 1400N/mm ² Tempering steel > 1400N/mm ²	Bohrer HSS/E	8.00	0.050	0.070	0.140
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer HSS/E	15.00	0.020	0.030	0.080
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Bohrer HSS/E	12.00	0.020	0.030	0.080
K	Gusseisen Cast iron	Bohrer HSS/E	25.00	0.030	0.035	0.070
	Temperguss Malleable cast iron	Bohrer HSS/E	25.00	0.030	0.035	0.070
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Bohrer HSS/E	20.00	0.030	0.035	0.070
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer HSS/E	70.00	0.050	0.060	0.090
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer HSS/E	45.00	0.050	0.060	0.090
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer HSS/E	40.00	0.050	0.060	0.090
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer HSS/E	45.00	0.050	0.060	0.090
	Duroplaste Duroplast	Bohrer HSS/E	25.00	0.050	0.060	0.090