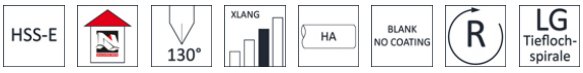
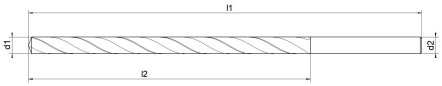
PRODUKTDATENBLATT

E.2617.0

HSSE-Spiralbohrer XL E.2617.0 – Präzisionsbohrer nach Werksnorm

HSSE Twist Drill XL E.2617.0 – According company standards





Artikelnummer Article-No.	d1 h8	l1 +1/-1	l2 -0/+1	d2
E.2617.0.0200.125	2	125	93	2,0
E.2617.0.0200.160	2	160	120	2,0
E.2617.0.0250.125	2.5	125	93	2,5
E.2617.0.0250.160	2.5	160	120	2,5
E.2617.0.0300.125	3	125	93	3,0
E.2617.0.0300.160	3	160	120	3,0
E.2617.0.0300.200	3	200	150	3,0
E.2617.0.0300.250	3	250	187	3,0
E.2617.0.0400.160	4	160	120	4,0
E.2617.0.0400.200	4	200	150	4,0
E.2617.0.0400.250	4	250	187	4,0
E.2617.0.0400.315	4	315	235	4,0
E.2617.0.0500.160	5	160	120	5,0
E.2617.0.0500.200	5	200	150	5,0
E.2617.0.0500.250	5	250	187	5,0
E.2617.0.0500.315	5	315	235	5,0
E.2617.0.0500.400	5	400	300	5,0
E.2617.0.0500.500	5	500	450	5,0
E.2617.0.0600.160	6	160	120	6,0
E.2617.0.0600.200	6	200	150	6,0
E.2617.0.0600.250	6	250	187	6,0
E.2617.0.0600.315	6	315	235	6,0
E.2617.0.0600.400	6	400	300	6,0
E.2617.0.0600.500	6	500	450	6,0
E.2617.0.0680.250	6.8	250	187	6,8
E.2617.0.0700.200	7	200	150	7,0
E.2617.0.0700.250	7	250	187	7,0
E.2617.0.0700.315	7	315	235	7,0
E.2617.0.0700.400	7	400	300	7,0
E.2617.0.0700.500	7	500	450	7,0
E.2617.0.0800.200	8	200	150	8,0
E.2617.0.0800.250	8	250	187	8,0
E.2617.0.0800.315	8	315	235	8,0
E.2617.0.0800.400	8	400	300	8,0
E.2617.0.0800.500	8	500	450	8,0

PRODUKTDATENBLATT

Artikelnummer Article-No.	d1 h8	l1 +1/-1	l2 -0/+1	d2
E.2617.0.0900.200	9	200	150	9,0
E.2617.0.0900.250	9	250	187	9,0
E.2617.0.0900.315	9	315	235	9,0
E.2617.0.0900.400	9	400	300	9,0
E.2617.0.0900.500	9	500	450	9,0
E.2617.0.1000.200	10	200	150	10,0
E.2617.0.1000.250	10	250	187	10,0
E.2617.0.1000.315	10	315	235	10,0
E.2617.0.1000.400	10	400	300	10,0
E.2617.0.1000.500	10	500	450	10,0
E.2617.0.1050.250	10.5	250	187	10,5
E.2617.0.1100.250	11	250	187	11,0
E.2617.0.1100.315	11	315	235	11,0
E.2617.0.1100.400	11	400	300	11,0
E.2617.0.1100.500	11	500	450	11,0
E.2617.0.1200.250	12	250	187	12,0
E.2617.0.1200.315	12	315	235	12,0
E.2617.0.1200.400	12	400	300	12,0
E.2617.0.1200.500	12	500	450	12,0

Individualle Schnittdaten online im Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
				Ø 2.00-2.50	Ø 3.00-5.00	Ø 6.00-8.00	Ø 9.00-11.00	Ø 12.00
PA	**allg. Stähle** General steels	**Bohrer HSS/E**	30.00	0.025	0.050	0.090	0.150	0.180
	allg. Stähle General steels	**Bohrer HSS/E**	30.00	0.025	0.050	0.090	0.150	0.180
	allg. Stähle General steels	**Bohrer HSS/E**	25.00	0.025	0.050	0.090	0.150	0.180
	allg. Stähle General steels	**Bohrer HSS/E**	20.00	0.025	0.050	0.090	0.150	0.180
	allg. Stähle General steels	**Bohrer HSS/E**	15.00	0.025	0.050	0.090	0.150	0.180
PV	**Vergütungstähle < 850N/mm²** Tempering steel < 850N/mm²	**Bohrer HSS/E**	25.00	0.025	0.050	0.090	0.150	0.180
	Vergütungstähle < 1000N/mm² Tempering steel < 1000N/mm²	**Bohrer HSS/E**	20.00	0.025	0.050	0.090	0.150	0.180
	Vergütungstähle < 1400N/mm² Tempering steel < 1400N/mm²	**Bohrer HSS/E**	15.00	0.025	0.050	0.090	0.150	0.180
	Vergütungstähle > 1400N/mm² Tempering steel > 1400N/mm²	**Bohrer HSS/E**	15.00	0.025	0.050	0.090	0.150	0.180
M	**Rost und säurebeständige Stähle** Stainless steels	**Bohrer HSS/E**	15.00	0.025	0.040	0.090	0.150	0.180
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm² Stainless steels >700N/mm²	**Bohrer HSS/E**	10.00	0.025	0.040	0.090	0.150	0.180
N	**AL- und AL-Legierungen** AL und AL-alloys	**Bohrer HSS/E**	40.00	0.040	0.050	0.100	0.150	0.190
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	**Bohrer HSS/E**	35.00	0.040	0.050	0.100	0.150	0.190
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	**Bohrer HSS/E**	30.00	0.040	0.050	0.100	0.150	0.190