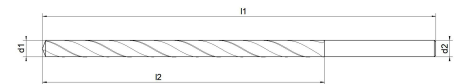


HSSE-Spiralbohrer

HSSE twist drills



Artikelnummer Article-No.	VPE	d1 h8	l1	l2	d2
E.2615.1.0130	-	1.3	70	45	1,3
E.2615.1.0200	-	2	85	56	2,0
E.2615.1.0210	-	2.1	85	56	2,1
E.2615.1.0220	-	2.2	90	59	2,2
E.2615.1.0230	-	2.3	90	59	2,3
E.2615.1.0240	-	2.4	95	62	2,4
E.2615.1.0250	-	2.5	95	62	2,5
E.2615.1.0260	-	2.6	95	62	2,6
E.2615.1.0270	-	2.7	100	66	2,7
E.2615.1.0280	-	2.8	100	66	2,8
E.2615.1.0290	-	2.9	100	66	2,9
E.2615.1.0300	-	3	100	66	3,0
E.2615.1.0310	-	3.1	106	69	3,1
E.2615.1.0320	-	3.2	106	69	3,2
E.2615.1.0330	-	3.3	106	69	3,3
E.2615.1.0340	-	3.4	112	73	3,4
E.2615.1.0350	-	3.5	112	73	3,5
E.2615.1.0360	-	3.6	112	73	3,6
E.2615.1.0370	-	3.7	112	73	3,7
E.2615.1.0380	-	3.8	119	78	3,8
E.2615.1.0390	-	3.9	119	78	3,9
E.2615.1.0400	-	4	119	78	4,0
E.2615.1.0410	-	4.1	119	78	4,1
E.2615.1.0420	-	4.2	119	78	4,2
E.2615.1.0430	-	4.3	126	82	4,3
E.2615.1.0440	-	4.4	126	82	4,4
E.2615.1.0450	-	4.5	126	82	4,5
E.2615.1.0460	-	4.6	126	82	4,6
E.2615.1.0470	-	4.7	126	82	4,7
E.2615.1.0480	-	4.8	132	87	4,8
E.2615.1.0490	-	4.9	132	87	4,9
E.2615.1.0500	-	5	132	87	5,0
E.2615.1.0510	-	5.1	132	87	5,1
E.2615.1.0520	-	5.2	132	87	5,2
E.2615.1.0530	-	5.3	132	87	5,3

PRODUKTDATENBLATT



Artikelnummer Article-No.	VPE	d1 h8	l1	l2	d2
E.2615.1.0540	-	5.4	139	91	5,4
E.2615.1.0550	-	5.5	139	91	5,5
E.2615.1.0560	-	5.6	139	91	5,6
E.2615.1.0570	-	5.7	139	91	5,7
E.2615.1.0580	-	5.8	139	91	5,8
E.2615.1.0590	-	5.9	139	91	5,9
E.2615.1.0600	-	6	139	91	6,0
E.2615.1.0610	-	6.1	148	97	6,1
E.2615.1.0620	-	6.2	148	97	6,2
E.2615.1.0630	-	6.3	148	97	6,3
E.2615.1.0640	-	6.4	148	97	6,4
E.2615.1.0650	-	6.5	148	97	6,5
E.2615.1.0660	-	6.6	148	97	6,6
E.2615.1.0670	-	6.7	148	97	6,7
E.2615.1.0680	-	6.8	156	102	6,8
E.2615.1.0690	-	6.9	156	102	6,9
E.2615.1.0700	-	7	156	102	7,0
E.2615.1.0710	-	7.1	156	102	7,1
E.2615.1.0720	-	7.2	156	102	7,2
E.2615.1.0730	-	7.3	156	102	7,3
E.2615.1.0750	-	7.5	156	102	7,5
E.2615.1.0760	-	7.6	165	109	7,6
E.2615.1.0770	-	7.7	165	109	7,7
E.2615.1.0780	-	7.8	165	109	7,8
E.2615.1.0790	-	7.9	165	109	7,9
E.2615.1.0800	-	8	165	109	8,0
E.2615.1.0830	-	8.3	165	109	8,3
E.2615.1.0850	-	8.5	165	109	8,5
E.2615.1.0880	-	8.8	175	115	8,8
E.2615.1.0890	-	8.9	175	115	8,9
E.2615.1.0900	-	9	175	115	9,0
E.2615.1.0910	-	9.1	175	115	9,1
E.2615.1.0920	-	9.2	175	115	9,2
E.2615.1.0940	-	9.4	175	115	9,4
E.2615.1.0950	-	9.5	175	115	9,5
E.2615.1.0960	-	9.6	184	121	9,6
E.2615.1.0980	-	9.8	184	121	9,8
E.2615.1.0990	-	9.9	184	121	9,9
E.2615.1.1000	-	10	184	121	10,0
E.2615.1.1050	-	10.5	184	121	10,5
E.2615.1.1080	-	10.8	195	128	10,8
E.2615.1.1090	-	10.9	195	128	10,9
E.2615.1.1100	-	11	195	128	11,0
E.2615.1.1120	-	11.2	195	128	11,2
E.2615.1.1150	-	11.5	195	128	11,5
E.2615.1.1180	-	11.8	195	128	11,8
E.2615.1.1200	-	12	205	134	12,0
E.2615.1.1250	-	12.5	205	134	12,5
E.2615.1.1300	-	13	205	134	13,0
E.2615.1.1500	-	15	205	134	15,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
				Ø 0.035	Ø 0.090	Ø 0.160	Ø 0.200	Ø 0.240
PA	allg. Stähle General steels	Bohrer HSS/E	50.00	0.035	0.090	0.160	0.200	0.240
	allg. Stähle General steels	Bohrer HSS/E	40.00	0.035	0.090	0.160	0.200	0.240
	allg. Stähle General steels	Bohrer HSS/E	35.00	0.035	0.090	0.160	0.200	0.240
	allg. Stähle General steels	Bohrer HSS/E	30.00	0.022	0.060	0.085	0.125	0.160
	allg. Stähle General steels	Bohrer HSS/E	10.00	0.015	0.035	0.070	0.100	0.140
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Bohrer HSS/E	16.00	0.020	0.050	0.090	0.110	0.130
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Bohrer HSS/E	12.00	0.020	0.050	0.090	0.110	0.130
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Bohrer HSS/E	10.00	0.020	0.050	0.090	0.110	0.130
	Vergütungsstähle > 1400N/mm ² Tempering steel > 1400N/mm ²	Bohrer HSS/E	10.00	0.020	0.050	0.090	0.110	0.130
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer HSS/E	20.00	0.015	0.035	0.070	0.100	0.140
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Bohrer HSS/E	15.00	0.015	0.035	0.070	0.100	0.140
K	Gusseisen Cast iron	Bohrer HSS/E	30.00	0.035	0.090	0.160	0.200	0.240
	Temperguss Malleable cast iron	Bohrer HSS/E	30.00	0.035	0.090	0.160	0.200	0.240
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Bohrer HSS/E	25.00	0.030	0.085	0.125	0.160	0.200
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer HSS/E	85.00	0.035	0.110	0.140	0.180	0.220
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer HSS/E	60.00	0.035	0.110	0.140	0.180	0.220
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer HSS/E	50.00	0.022	0.065	0.110	0.160	0.200
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer HSS/E	50.00	0.035	0.065	0.110	0.160	0.200
	Kunststoff Thermoplaste	Bohrer HSS/E	40.00	0.070	0.100	0.150	0.200	0.240
	Duroplaste Duroplast	Bohrer HSS/E	20.00	0.035	0.065	0.110	0.160	0.200