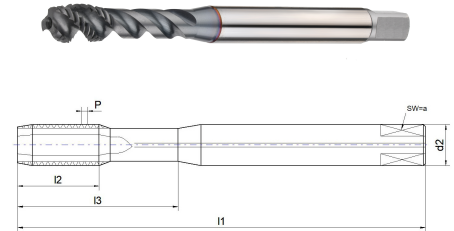


## HSSE/PM-Maschinengewindebohrer mit IK HSSE/PM Machine taps with IC



| Artikelnummer<br>Article-No. | für Gewinde | l1  | l2 | l3 | d2   | a    | P    |
|------------------------------|-------------|-----|----|----|------|------|------|
| E.1783.1.M05                 | M 5         | 70  | 8  | 25 | 6,0  | 4,90 | 0,80 |
| E.1783.1.M06                 | M 6         | 80  | 10 | 30 | 6,0  | 4,90 | 1,00 |
| E.1783.1.M08                 | M 8         | 90  | 13 | 35 | 8,0  | 6,20 | 1,25 |
| E.1783.1.M10                 | M 10        | 100 | 15 | 39 | 10,0 | 8,00 | 1,50 |
| E.1783.1.M12                 | M 12        | 110 | 18 | -  | 9,0  | 7,00 | 1,75 |
| E.1783.1.M14                 | M 14        | 110 | 20 | -  | 11,0 | 9,00 | 2,00 |
| E.1783.1.M16                 | M 16        | 110 | 20 | -  | 12,0 | 9,00 | 2,00 |



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

| Materialbezeichnung<br>material description   | Bearbeitung<br>Process | Vc<br>m/min | fz     |        |        |        |               |         |
|---|------------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---------------|---------|
|   |                        |             | ∅ 4.20 | ∅ 5.00 | ∅ 6.80 | ∅ 8.50 | ∅ 10.20-12.00 | ∅ 14.00 |
| PA<br>allg. Stähle<br>General steels  | Gewindeschneid         | 40.00       | 0.800  | 1.000  | 1.250  | 1.500  | 1.750         | 2.000   |
|   | Gewindeschneid         | 40.00       | 0.800  | 1.000  | 1.250  | 1.500  | 1.750         | 2.000   |
|   | Gewindeschneid         | 20.00       | 0.800  | 1.000  | 1.250  | 1.500  | 1.750         | 2.000   |
|   | Gewindeschneid         | 20.00       | 0.800  | 1.000  | 1.250  | 1.500  | 1.750         | 2.000   |
|   | Gewindeschneid         | 10.00       | 0.800  | 1.000  | 1.250  | 1.500  | 1.750         | 2.000   |
| PV<br>Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup><br>Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup> | Gewindeschneid         | 30.00       | 0.800  | 1.000  | 1.250  | 1.500  | 1.750         | 2.000   |
|   | Gewindeschneid         | 20.00       | 0.800  | 1.000  | 1.250  | 1.500  | 1.750         | 2.000   |
| M<br>Rost und säurebeständige Stähle<br>Stainless steels                                | Gewindeschneid         | 25.00       | 0.800  | 1.000  | 1.250  | 1.500  | 1.750         | 2.000   |
|   | Gewindeschneid         | 15.00       | 0.800  | 1.000  | 1.250  | 1.500  | 1.750         | 2.000   |
| K<br>Gusseisen<br>Cast iron   | Gewindeschneid         | 20.00       | 0.800  | 1.000  | 1.250  | 1.500  | 1.750         | 2.000   |
|   | Gewindeschneid         | 20.00       | 0.800  | 1.000  | 1.250  | 1.500  | 1.750         | 2.000   |
|   | Gewindeschneid         | 10.00       | 0.800  | 1.000  | 1.250  | 1.500  | 1.750         | 2.000   |

# PRODUKTDATENBLATT



| Materialbezeichnung<br>material description                          | Bearbeitung<br>Process | Vc<br>m/min | fz        |           |           |           |                  |            |
|--|------------------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------|------------|
|  |                        |             | Ø<br>4.20 | Ø<br>5.00 | Ø<br>6.80 | Ø<br>8.50 | Ø<br>10.20-12.00 | Ø<br>14.00 |
| N<br>AL- und AL-Legierungen<br>AL und AL-alloys                      | Gewindeschneid         | 50.00       | 0.800     | 1.000     | 1.250     | 1.500     | 1.750            | 2.000      |
|  | Gewindeschneid         | 40.00       | 0.800     | 1.000     | 1.250     | 1.500     | 1.750            | 2.000      |
|  | Gewindeschneid         | 30.00       | 0.800     | 1.000     | 1.250     | 1.500     | 1.750            | 2.000      |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss<br>Copper, brass, bronze, red brass | Gewindeschneid         | 40.00       | 0.800     | 1.000     | 1.250     | 1.500     | 1.750            | 2.000      |
| S<br>Nickelbasierende Stähle<br>Nickel based alloys                  | Gewindeschneid         | 6.00        | 0.800     | 1.000     | 1.250     | 1.500     | 1.750            | 2.000      |
|  | Gewindeschneid         | 6.00        | 0.800     | 1.000     | 1.250     | 1.500     | 1.750            | 2.000      |