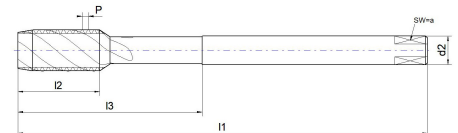


HSSE-Maschinengewindebohrer HSSE machine taps



Artikelnummer Article-No.	für Gewinde	d1	l1	l2	d2	a	P
E. 1763.1.0012	G 1/8"	7,0	90	10	7,0	5,5	28
E. 1763.1.0025	G 1/4"	11,0	100	14	11,0	9,0	19
E. 1763.1.0037	G 3/8"	12,0	100	15	12,0	9,0	19
E. 1763.1.0050	G 1/2"	16,0	125	17	16,0	12,0	14
E. 1763.1.0075	G 3/4"	20,0	140	20	20,0	16,0	14
E. 1763.1.0100	G 1"	25,0	160	24	25,0	20,0	11



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz
alle Stähle	-	-	-
alle Stähle	-	-	-
Vernitungsstähle < 850N/mm²	-	-	-
Vernitungsstähle < 1400N/mm²	-	-	-
Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm²	-	-	-
Temperaus	-	-	-
AL- und AL-Legierungen	-	-	-
AL- und AL-Legierungen >12% Si	-	-	-
Kunststoff	Gewindeschneider	0,00	0,00
Duroplaste			
Duroplaste			

N