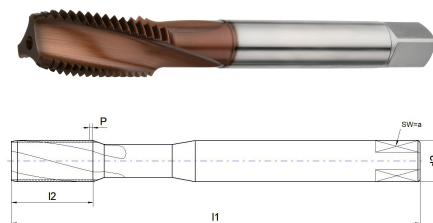
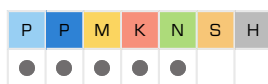


HSSE-Maschinengewindebohrer HSSE machine taps



Artikelnummer Article-No.	für Gewinde	d1	l1	l2	d2	a	P
E.1757.1.M08X1.0	M 8 X 1,00	7	90	20	6,0	4,90	1,00
E.1757.1.M10X1.0	M 10 X 1,00	9	90	20	7,0	5,50	1,00
E.1757.1.M12X1.0	M 12 X 1,00	11	100	20	9,0	7,00	1,00
E.1757.1.M12X1.25	M 12 X 1,25	10.8	100	20	9,0	7,00	1,25
E.1757.1.M12X1.5	M 12 X 1,50	10.5	100	20	9,0	7,00	1,50
E.1757.1.M14X1.0	M 14 X 1,00	13	100	20	11,0	9,00	1,00
E.1757.1.M14X1.5	M 14 X 1,50	12.5	100	20	11,0	9,00	1,50
E.1757.1.M16X1.0	M 16 X 1,00	15	100	20	12,0	9,00	1,00
E.1757.1.M16X1.5	M 16 X 1,50	14.5	100	20	12,0	9,00	1,50
E.1757.1.M18X1.5	M 18 X 1,50	16.5	110	24	14,0	11,00	1,50
E.1757.1.M20X1.5	M 20 X 1,50	18.5	125	24	16,0	12,00	1,50



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz								
				Ø 1.000	Ø 1.500	Ø 1.250	Ø 1.000	Ø 1.500	Ø 1.000	Ø 1.500	Ø 1.000	Ø 1.500
PA	allg. Stähle General steels	Gewindeschneiden	20.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
	allg. Stähle General steels	Gewindeschneiden	25.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
	allg. Stähle General steels	Gewindeschneiden	20.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Gewindeschneiden	2.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Gewindeschneiden	10.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
K	Gusseisen Cast iron	Gewindeschneiden	15.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneiden	20.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneiden	20.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Gewindeschneiden	10.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Gewindeschneiden	15.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
	Kunststoff Thermoplaste	Gewindeschneiden	10.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
	Duroplaste Duroplast	Gewindeschneiden	10.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500