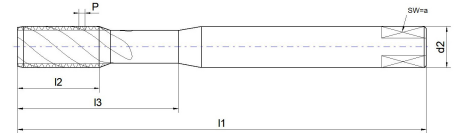
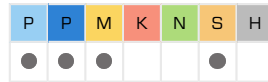


## HSSE-Maschinengewindebohrer HSSE machine taps



Artikelnummer Article-No.	für Gewinde	l1	l2	l3	d2	a	P
E.1724.1.M025	M2,5	-	-	-	-	-	-
E.1724.1.M03	M3	56	5	18	3,5	2,7	0,50
E.1724.1.M04	M 4	63	7	21	4,5	3,4	0,70
E.1724.1.M05	M 5	70	8	25	6,0	4,9	0,80
E.1724.1.M06	M 6	80	10	30	6,0	4,9	1,00
E.1724.1.M08	M 8	90	13	35	8,0	6,2	1,25
E.1724.1.M10	M 10	100	15	39	10,0	8,0	1,50
E.1724.1.M12	M 12	110	18	-	9,0	7,0	1,75
E.1724.1.M16	M 16	110	20	-	12,0	9,0	2,00
E.1724.1.M20	M 20	140	25	-	16,0	12,0	2,50
E.1724.1.M24	M 24	160	30	-	18,0	14,5	3,00



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz										
			∅ 2.50	∅ 3.30	∅ 4.20	∅ 5.00	∅ 6.80	∅ 8.50	∅ 10.20	∅ 14.00	∅ 17.50	∅ 21.00	
PA allg. Stähle General steels	Gewindeschneid	30.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000	
	Gewindeschneid	30.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000	
	Gewindeschneid	25.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000	
	Gewindeschneid	20.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000	
	Gewindeschneid	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000	
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Gewindeschneid	20.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000	
	Gewindeschneid	20.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000	
	Gewindeschneid	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000	
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Gewindeschneid	20.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000	
	Gewindeschneid	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000	
S Titan Titanium	Gewindeschneid	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000	