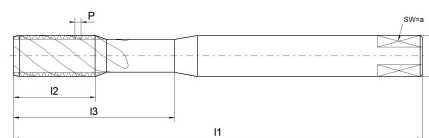
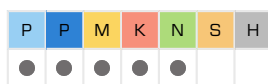


HSSE-Maschinengewindebohrer

HSSE machine taps



Artikelnummer Article-No.	für Gewinde	l1	l2	l3	d2	a	P
E. 1668.0.M01	M 1	40	6	13	2,5	2,10	0,25
E. 1668.0.M012	M 1,2	40	6	13	2,5	2,10	0,25
E. 1668.0.M014	M 1,4	40	8	13	2,5	2,10	0,30
E. 1668.0.M016	M 1,6	40	8	13	2,5	2,10	0,35
E. 1668.0.M017	M 1,7	40	8	13	2,5	2,10	0,35
E. 1668.0.M02	M 2	45	10	13	2,8	2,10	0,40
E. 1668.0.M025	M 2,5	50	5	14	2,8	2,10	0,45
E. 1668.0.M03	M 3	56	5	18	3,5	2,70	0,50
E. 1668.0.M04	M 4	63	7	21	4,5	3,40	0,70
E. 1668.0.M05	M 5	70	8	25	6,0	4,90	0,80
E. 1668.0.M06	M 6	80	10	30	6,0	4,90	1,00
E. 1668.0.M08	M 8	90	13	35	8,0	6,20	1,25
E. 1668.0.M10	M 10	100	15	39	10,0	8,00	1,50
E. 1668.0.M12	M 12	110	18	-	9,0	7,00	1,75
E. 1668.0.M16	M 16	110	20	-	12,0	9,00	2,00
E. 1668.0.M20	M 20	140	25	-	16,0	12,00	2,50
E. 1668.0.M22	M 22	140	25	-	18,0	14,50	2,50
E. 1668.0.M24	M 24	160	30	-	18,0	14,50	3,00
E. 1668.0.M27	M 27	160	30	-	20,0	16,00	3,00



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz									
				Ø 0.500	Ø 0.700	Ø 0.800	Ø 1.000	Ø 1.250	Ø 1.500	Ø 1.750	Ø 2.000	Ø 2.500	Ø 3.000
PA	allg. Stähle General steels	Gewindeschneiden	20.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
	allg. Stähle General steels	Gewindeschneiden	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
	allg. Stähle General steels	Gewindeschneiden	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Gewindeschneiden	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Gewindeschneiden	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz									
				Ø 0.500	Ø 0.700	Ø 0.800	Ø 1.000	Ø 1.250	Ø 1.500	Ø 1.750	Ø 2.000	Ø 2.500	Ø 3.000
K	Gusseisen Cast iron	Gewindeschneiden	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
	Temperguss Malleable cast iron	Gewindeschneiden	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneiden	25.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneiden	20.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Gewindeschneiden	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000