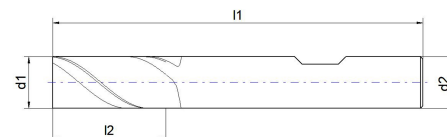
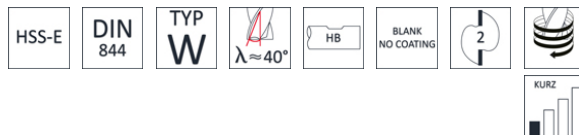


## HSSE-Langlochfräser, kurz

HSSE slot milling cutter, short



Artikelnummer Article-No.	d1 e8	l1	l2	d2 h6
E.9673.0.0550	5.5	57	13	6,0
E.9673.0.0600	6	57	13	6,0
E.9673.0.0800	8	69	19	10,0
E.9673.0.1000	10	72	22	10,0
E.9673.0.1200	12	83	26	12,0
E.9673.0.1300	13	83	26	12,0
E.9673.0.1400	14	83	26	12,0
E.9673.0.1500	15	83	26	12,0
E.9673.0.1600	16	92	32	16,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 5.50	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00-13.00	∅ 14.00-15.00	∅ 16.00
PA allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	30.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035	0.041	0.046
	Schlichten finishing	45.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044	0.051	0.058
PA allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	25.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035	0.041	0.046
	Schlichten finishing	40.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044	0.051	0.058
PV allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	20.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035	0.041	0.046
	Schlichten finishing	35.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044	0.051	0.058
M Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	20.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035	0.041	0.046
	Schlichten finishing	35.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044	0.051	0.058
K Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	10.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035	0.041	0.046
	Schlichten finishing	15.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044	0.051	0.058
K Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	20.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035	0.041	0.046
	Schlichten finishing	35.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044	0.051	0.058

# PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 5.50	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00-13.00	∅ 14.00-15.00	∅ 16.00
AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	190.00	0.012	0.023	0.030	0.037	0.045	0.060	0.068
	Schlichten finishing	300.00	0.015	0.029	0.038	0.047	0.057	0.075	0.085
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	145.00	0.012	0.023	0.030	0.037	0.045	0.060	0.068
	Schlichten finishing	230.00	0.015	0.029	0.038	0.047	0.057	0.075	0.085
AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	100.00	0.012	0.023	0.030	0.037	0.045	0.060	0.068
	Schlichten finishing	160.00	0.015	0.029	0.038	0.047	0.057	0.075	0.085