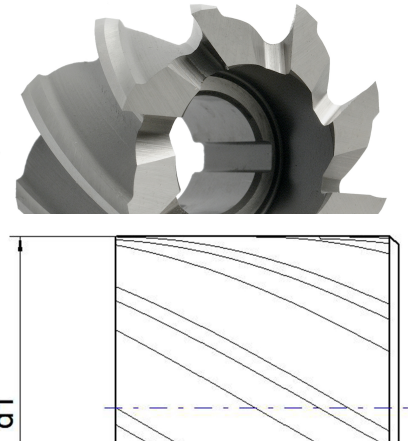


HSSE-Walzenstirnfräser HSSE shell end mills



Artikelnummer Article-No.	d1 js16	b	d2 H7	DIN	flutes
E.9628.0.03000	30	30	13	841	6
E.9628.0.04000.32	40	32	16	1880	8
E.9628.0.05000.25	50	25	22	841	8
E.9628.0.05000.36	50	36	22	1880	8
E.9628.0.06000.60	60	60	27	841	8



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
			∅ 30.00	∅ 40.00	∅ 50.00	∅ 60.00
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	40.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Schlichten finishing	35.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Schlichten finishing	30.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Schlichten finishing	25.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Schlichten finishing	20.00	0.075	0.085	0.100	0.110
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	30.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Schlichten finishing	25.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Schlichten finishing	20.00	0.075	0.085	0.100	0.110
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	15.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Schlichten finishing	10.00	0.075	0.085	0.100	0.110

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			∅ 30.00	∅ 40.00	∅ 50.00	∅ 60.00	
K	Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	25.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Temperguss Malleable cast iron	Schlichten finishing	20.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schlichten finishing	15.00	0.075	0.085	0.100	0.110