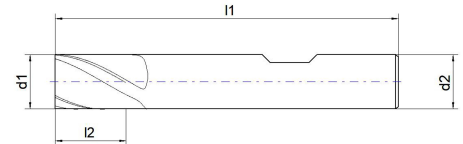
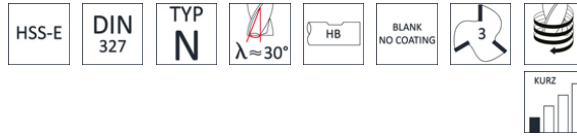


HSSE-Langlochfräser, kurz

HSSE slot milling cutter, short



Artikelnummer Article-No.	d1 e8	l1	l2	d2 h6
E.9609.0.0400	4	51	7	6,0
E.9609.0.0500	5	52	8	6,0
E.9609.0.0600	6	52	8	6,0
E.9609.0.0700	7	60	10	10,0
E.9609.0.0800	8	61	11	10,0
E.9609.0.1000	10	63	13	10,0
E.9609.0.1400	14	73	16	12,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			∅ 4.00-5.00	∅ 6.00-7.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 14.00
PA allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	30.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035
	Schlichten finishing	45.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044
	Schruppen roughing	25.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035
	Schlichten finishing	40.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044
	Schruppen roughing	20.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035
	Schlichten finishing	35.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schruppen roughing	20.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035
	Schlichten finishing	35.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044
	Schruppen roughing	20.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035
	Schlichten finishing	30.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
				∅ 4.00-5.00	∅ 6.00-7.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 14.00
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	10.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035
		Schlichten finishing	15.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Schruppen roughing	5.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035
		Schlichten finishing	10.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	20.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035
		Schlichten finishing	35.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	20.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035
		Schlichten finishing	30.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	15.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035
		Schlichten finishing	25.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	190.00	0.012	0.023	0.030	0.037	0.045
		Schlichten finishing	300.00	0.015	0.029	0.038	0.047	0.057
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	145.00	0.012	0.023	0.030	0.037	0.045
		Schlichten finishing	230.00	0.015	0.029	0.038	0.047	0.057
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	100.00	0.012	0.023	0.030	0.037	0.045
		Schlichten finishing	160.00	0.015	0.029	0.038	0.047	0.057
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schruppen roughing	65.00	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035
		Schlichten finishing	100.00	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044
S	Titan Titanium	Schruppen roughing	10.00	0.012	0.016	0.020	0.024	0.032
		Schlichten finishing	12.00	0.015	0.020	0.025	0.030	0.040