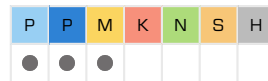
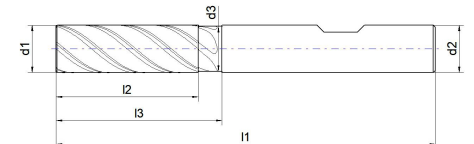
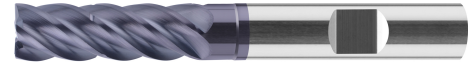


VHM-Performance Fräser "Trochoid", 40° (ungleiche Teilung)

Solid carbide Performance end mill "Trochoid", 40° (unequal pitch)



Artikelnummer Article-No.	d1 h9	protection chamfer	d3	l1	l2	l3	d2 h6
E.7830.1.0600	6	0,10	5.8	62	18	25	6,0
E.7830.1.0800	8	0,15	7.8	68	24	30	8,0
E.7830.1.1000	10	0,20	9.8	80	30	35	10,0
E.7830.1.1200	12	0,20	11.8	93	36	45	12,0
E.7830.1.1600	16	0,30	15.8	108	48	55	16,0
E.7830.1.2000	20	0,40	19.8	126	60	70	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	380.00	0.065	0.075	0.100	0.120	0.150	0.200
	Schlichten finishing	345.00	0.065	0.075	0.100	0.120	0.150	0.200
	Schlichten finishing	295.00	0.055	0.065	0.080	0.100	0.130	0.170
	Schlichten finishing	225.00	0.055	0.065	0.080	0.100	0.130	0.170
	Schlichten finishing	145.00	0.045	0.050	0.070	0.085	0.100	0.120
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	295.00	0.055	0.065	0.080	0.100	0.130	0.170
	Schlichten finishing	225.00	0.055	0.065	0.080	0.100	0.130	0.170
	Schlichten finishing	145.00	0.045	0.050	0.070	0.085	0.100	0.120
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	200.00	0.060	0.070	0.085	0.100	0.130	0.170
	Schlichten finishing	130.00	0.060	0.070	0.085	0.100	0.130	0.170