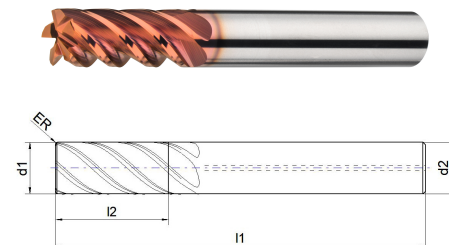


VHM-HPC-HSC-Fräser 42° mit IK, mit Schutzeckenradius

Solid carbide HPC HSC end mill 42°, with IC, with corner protection radius



P	P	M	K	N	S	H
●	●	●			●	



Artikelnummer Article-No.	CPR	d1	l1	l2	d2
E. 7829.1.0600	0.2	6	57	13	6,0
E. 7829.1.0800	0.25	8	63	19	8,0
E. 7829.1.1000	0.3	10	72	22	10,0
E. 7829.1.1200	0.3	12	83	26	12,0
E. 7829.1.1600	0.4	16	92	32	16,0
E. 7829.1.2000	0.5	20	104	38	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			Ø 0.045	Ø 0.060	Ø 0.080	Ø 0.100	Ø 0.120
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	120.00	0.045	0.060	0.080	0.100	0.120
	Schlichten finishing	110.00	0.035	0.045	0.060	0.080	0.100
PV Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Schlichten finishing	120.00	0.045	0.060	0.080	0.100	0.120
	Schlichten finishing	110.00	0.035	0.045	0.060	0.080	0.100
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	85.00	0.030	0.045	0.060	0.080	0.100
	Schlichten finishing	70.00	0.025	0.035	0.045	0.065	0.085
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schlichten finishing	50.00	0.025	0.041	0.055	0.075	0.085
	Schlichten finishing	60.00	0.030	0.045	0.060	0.080	0.100