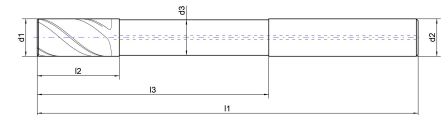
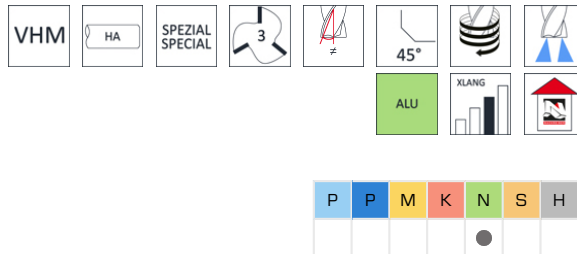


VHM-Schaftfräser 45° mit IK

Solid Carbide end mills 45° with IC



Artikelnummer Article-No.	d3	protection chamfer	d1 h9	l1	l2	l3	d2 h6
E. 7821.1.0600	5.8	0,20	6	80	13	42	6,0
E. 7821.1.0800	7.8	0,25	8	100	21	58	8,0
E. 7821.1.1000	9.7	0,30	10	100	22	62	10,0
E. 7821.1.1200	11.7	0,30	12	120	26	73	12,0
E. 7821.1.1600	15.7	0,40	16	150	36	98	16,0
E. 7821.1.2000	19.5	0,50	20	150	41	100	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
				Ø 0.045	Ø 0.061	Ø 0.068	Ø 0.076	Ø 0.101	Ø 0.118
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	310.00	0.045	0.061	0.068	0.076	0.101	0.118
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	290.00	0.045	0.061	0.068	0.076	0.101	0.118
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	170.00	0.045	0.061	0.068	0.076	0.101	0.118
	Kunststoff Thermoplaste	Schruppen roughing	200.00	0.038	0.049	0.055	0.061	0.076	0.101
	GFK/CFK GFK/CFK	Schruppen roughing	150.00	0.038	0.049	0.055	0.061	0.076	0.101