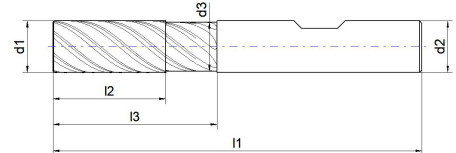


VHM-Performance Fräser 2xD, 40° (ungleiche Teilung)

Solid carbide Performance end mill 2xD, 40° (unequal pitch)



Artikelnummer Article-No.	d1 h9	protection chamfer	d3	l1	l2	l3	d2 h6
E.7817.1.0600	6	0,12	5.8	57	13	19	6,0
E.7817.1.0800	8	0,16	7.8	63	19	25	8,0
E.7817.1.1000	10	0,20	9.8	72	22	30	10,0
E.7817.1.1200	12	0,24	11.8	83	26	36	12,0
E.7817.1.1600	16	0,32	15.8	92	32	42	16,0
E.7817.1.2000	20	0,40	19.8	104	41	52	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	360.00	0.085	0.110	0.150	0.180	0.230	0.250
	Schlichten finishing	300.00	0.085	0.110	0.150	0.180	0.230	0.250
	Schlichten finishing	280.00	0.085	0.110	0.150	0.180	0.230	0.250
	Schlichten finishing	230.00	0.075	0.090	0.120	0.150	0.180	0.220
	Schlichten finishing	160.00	0.075	0.090	0.120	0.150	0.180	0.220
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	280.00	0.085	0.110	0.150	0.180	0.230	0.250
	Schlichten finishing	230.00	0.075	0.090	0.120	0.150	0.180	0.220
	Schlichten finishing	160.00	0.075	0.090	0.120	0.150	0.180	0.220
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	180.00	0.060	0.070	0.085	0.100	0.130	0.170
	Schlichten finishing	140.00	0.060	0.070	0.085	0.100	0.130	0.170