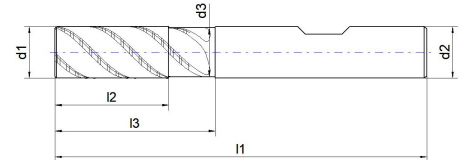
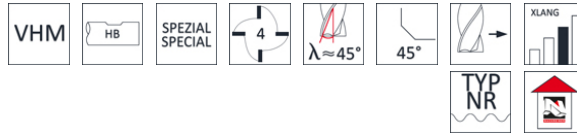


## VHM-Schrupfräser 45°, extra lang

Solid carbide roughing end mills 45°, extra long



Artikelnummer Article-No.	d1 h9	protection chamfer	d3	l1	l2	l3	d2 h6
E.7816.1.0600	6	0,40	5.7	80	22	40	6,0
E.7816.1.0800	8	0,40	7.4	100	27	50	8,0
E.7816.1.1000	10	0,40	9.2	100	32	60	10,0
E.7816.1.1200	12	0,40	11	120	42	60	12,0
E.7816.1.1600	16	0,40	15	150	52	100	16,0
E.7816.1.2000	20	0,40	19	150	62	100	20,0
E.7816.1.2500	25	0,40	24	150	82	100	25,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00-25.00
PA allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	85.00	0.029	0.038	0.063	0.069	0.084	0.101
	Schruppen roughing	70.00	0.029	0.042	0.051	0.063	0.084	0.101
	Schruppen roughing	65.00	0.025	0.034	0.044	0.051	0.059	0.071
	Schruppen roughing	55.00	0.025	0.034	0.044	0.051	0.059	0.071
	Schruppen roughing	40.00	0.025	0.034	0.044	0.051	0.059	0.071
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	65.00	0.025	0.034	0.044	0.051	0.059	0.071
	Schruppen roughing	55.00	0.025	0.034	0.044	0.051	0.059	0.071
	Schruppen roughing	40.00	0.025	0.034	0.044	0.051	0.059	0.071
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	40.00	0.025	0.034	0.044	0.051	0.059	0.071
K Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	80.00	0.029	0.038	0.063	0.069	0.084	0.101
	Schruppen roughing	85.00	0.029	0.038	0.063	0.069	0.084	0.101
	Schruppen roughing	85.00	0.029	0.038	0.063	0.069	0.084	0.101

# PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00-25.00
<b>AL- und AL-Legierungen</b> AL und AL-alloys	<b>Schruppen</b> roughing	165.00	0.029	0.038	0.063	0.069	0.084	0.101
<b>N AL- und AL-Legierungen &gt;12% Si</b> AL und AL-alloys >12% Si	<b>Schruppen</b> roughing	105.00	0.029	0.038	0.063	0.069	0.084	0.101
<b>Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss</b> Copper, brass, bronze, red brass	<b>Schruppen</b> roughing	90.00	0.029	0.038	0.063	0.069	0.084	0.101