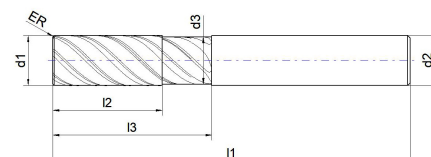
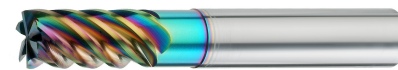


VHM-HPC-Superstar Plus-Fräser (ungleiche Teilung) abgesetzt

Solid carbide HPC Superstar Plus end mills (unequal pitch), reduced neck diameter



Artikelnummer Article-No.	d1	CPR	d3	l1	l2	l3	d2 h6
E.7769.1.0300	3	0.13	2.5	57	8	18	6,0
E.7769.1.0400	4	0.18	3.5	57	8	18	6,0
E.7769.1.0500	5	0.2	4.5	57	13	21	6,0
E.7769.1.0600	6	0.2	5.5	57	13	21	6,0
E.7769.1.0800	8	0.25	7.5	63	19	27	8,0
E.7769.1.1000	10	0.3	9.5	72	22	32	10,0
E.7769.1.1200	12	0.3	11.5	83	26	38	12,0
E.7769.1.1400	14	0.3	13.5	83	26	38	14,0
E.7769.1.1600	16	0.4	15.5	92	32	44	16,0
E.7769.1.2000	20	0.5	19.5	104	38	54	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-10.00	∅ 12.00-14.00	∅ 16.00	∅ 20.00
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schlichten finishing	520.00	0.040	0.060	0.075	0.085	0.110	0.135
	Schlichten finishing	440.00	0.040	0.060	0.075	0.085	0.110	0.135
	Schlichten finishing	300.00	0.035	0.055	0.070	0.080	0.100	0.125
	Schlichten finishing	190.00	0.030	0.045	0.060	0.070	0.090	0.100