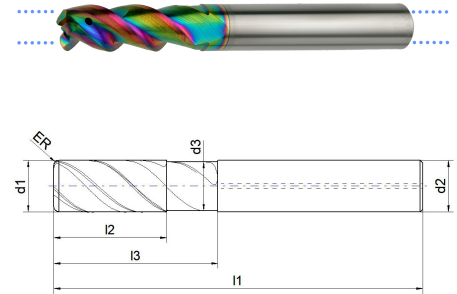
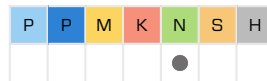
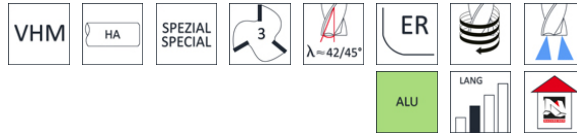


VHM-HPC-Alu-Fräser mit Schutzeckenradius und IK

Solid carbide HPC end mills for Aluminium with corner protection radius and IC



Artikelnummer Article-No.	d1	CR	d3	l1	l2	l3	d2 h6
E.7750.1IK.0300	3	0.13	2.5	57	8	18	4,0
E.7750.1IK.0400	4	0.18	3.5	57	11	21	4,0
E.7750.1IK.0600	6	0.2	5.5	57	13	21	6,0
E.7750.1IK.0800	8	0.25	7.5	63	21	27	8,0
E.7750.1IK.1000	10	0.3	9.5	72	22	32	10,0
E.7750.1IK.1200	12	0.3	11.5	83	26	38	12,0
E.7750.1IK.1600	16	0.4	15.5	92	36	44	16,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 3.00	∅ 4.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass Kunststoff Thermoplaste Duroplaste Duroplast	Schruppen roughing	285.00	0.029	0.038	0.051	0.067	0.076	0.084	0.109
	Schruppen roughing	270.00	0.029	0.038	0.051	0.067	0.076	0.084	0.109
	Schruppen roughing	175.00	0.029	0.038	0.051	0.067	0.076	0.084	0.109
	Schruppen roughing	140.00	0.021	0.029	0.042	0.055	0.059	0.067	0.084
	Schruppen roughing	175.00	0.021	0.029	0.042	0.055	0.059	0.067	0.084
	Schruppen roughing	155.00	0.021	0.029	0.042	0.055	0.059	0.067	0.084