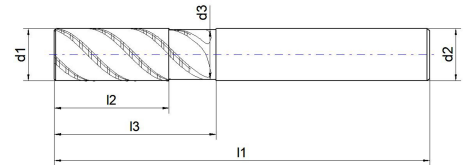


## VHM-Primus-Schrupfräser, lang, ungl Teilung

Solid carbide Primus roughing end mills, long, unequal pitch



Artikelnummer Article-No.	d1	d3	l1	l2	l3	d2 h6	flutes
E.7724.1.0500	5	4.7	57	13	20	6,0	4
E.7724.1.0600	6	5.5	57	16	22	6,0	4
E.7724.1.0800	8	7.5	63	16	26	8,0	4
E.7724.1.1000	10	9.5	72	22	32	10,0	4
E.7724.1.1200	12	11.5	83	26	38	12,0	4
E.7724.1.1600	16	15.5	92	32	51	16,0	5
E.7724.1.1600.7	16	15.5	92	32	51	16,0	7
E.7724.1.2000	20	19.2	104	38	59	20,0	6
E.7724.1.2000.7	20	19.2	104	38	59	20,0	7



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
			∅ 5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00	
allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	130.00	0.017	0.029	0.041	0.049	0.062	0.082	0.099	
	Schlichten finishing	186.20	0.020	0.034	0.049	0.059	0.074	0.098	0.118	
allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	125.00	0.017	0.029	0.041	0.049	0.062	0.082	0.099	
	Schlichten finishing	176.40	0.020	0.034	0.049	0.059	0.074	0.098	0.118	
PA allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	105.00	0.012	0.021	0.026	0.037	0.043	0.054	0.069	
	Schlichten finishing	147.00	0.015	0.025	0.031	0.044	0.051	0.064	0.082	
allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	90.00	0.012	0.021	0.026	0.037	0.043	0.054	0.069	
	Schlichten finishing	127.40	0.015	0.025	0.031	0.044	0.051	0.064	0.082	
allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	75.00	0.012	0.021	0.026	0.037	0.043	0.054	0.069	
	Schlichten finishing	107.80	0.015	0.025	0.031	0.044	0.051	0.064	0.082	

# PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
				∅ 5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	105.00	0.012	0.021	0.026	0.037	0.043	0.054	0.069
		Schlichten finishing	147.00	0.015	0.025	0.031	0.044	0.051	0.064	0.082
	Vergütungsstähle < 1000N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1000N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	90.00	0.012	0.021	0.026	0.037	0.043	0.054	0.069
		Schlichten finishing	127.40	0.015	0.025	0.031	0.044	0.051	0.064	0.082
	Vergütungsstähle < 1400N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1400N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	75.00	0.012	0.021	0.026	0.037	0.043	0.054	0.069
		Schlichten finishing	107.80	0.015	0.025	0.031	0.044	0.051	0.064	0.082
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	70.00	0.017	0.029	0.041	0.049	0.062	0.082	0.099
		Schlichten finishing	98.00	0.020	0.034	0.049	0.059	0.074	0.098	0.118
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm <sup>2</sup> Stainless steels >700N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	55.00	0.012	0.021	0.026	0.037	0.043	0.054	0.069
		Schlichten finishing	78.40	0.015	0.025	0.031	0.044	0.051	0.064	0.082
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	120.00	0.017	0.029	0.041	0.049	0.062	0.082	0.099
		Schlichten finishing	166.60	0.020	0.034	0.049	0.059	0.074	0.098	0.118
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	85.00	0.012	0.021	0.026	0.037	0.043	0.054	0.069
		Schlichten finishing	117.60	0.015	0.025	0.031	0.044	0.051	0.064	0.082
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	85.00	0.012	0.021	0.026	0.037	0.043	0.054	0.069
		Schlichten finishing	117.60	0.015	0.025	0.031	0.044	0.051	0.064	0.082
S	Titan Titanium	Schruppen roughing	40.00	0.012	0.021	0.026	0.037	0.043	0.054	0.069
		Schlichten finishing	58.80	0.015	0.025	0.031	0.044	0.051	0.064	0.082