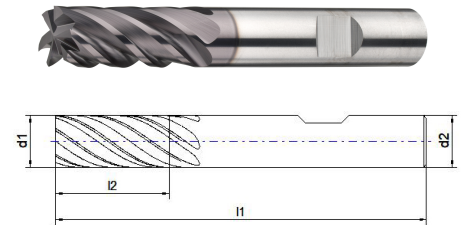
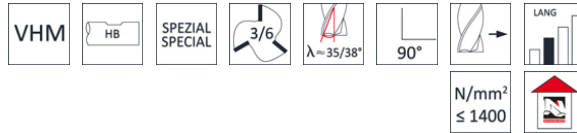


VHM-HPC-Superstar-Schlichtfräser (ungleiche Teilung)

Solid carbide HPC Superstar finishing end mills (unequal pitch)



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2 h6
E.7716.1.0600	6	57	13	6,0
E.7716.1.0800	8	63	19	8,0
E.7716.1.1000	10	72	22	10,0
E.7716.1.1200	12	83	26	12,0
E.7716.1.1600	16	92	32	16,0
E.7716.1.2000	20	104	38	20,0
E.7716.1.2500	25	110	42	25,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			Ø 0.030	Ø 0.040	Ø 0.060	Ø 0.070	Ø 0.085	Ø 0.100
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	170.00	0.030	0.040	0.060	0.070	0.085	0.100
	Schlichten finishing	150.00	0.030	0.040	0.060	0.070	0.085	0.100
	Schlichten finishing	140.00	0.030	0.040	0.060	0.070	0.085	0.100
	Schlichten finishing	120.00	0.030	0.040	0.060	0.070	0.085	0.100
	Schlichten finishing	80.00	0.020	0.030	0.040	0.050	0.065	0.085
PV Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Schlichten finishing	140.00	0.030	0.040	0.060	0.070	0.085	0.100
	Schlichten finishing	120.00	0.030	0.040	0.060	0.070	0.085	0.100
	Schlichten finishing	80.00	0.020	0.030	0.040	0.050	0.065	0.085
	Schlichten finishing	60.00	0.020	0.030	0.040	0.050	0.065	0.085
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	120.00	0.020	0.030	0.040	0.050	0.065	0.085
	Schlichten finishing	80.00	0.020	0.025	0.030	0.035	0.050	0.065
K Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	180.00	0.030	0.040	0.060	0.065	0.085	0.100
	Schlichten finishing	150.00	0.030	0.040	0.060	0.065	0.085	0.100
	Schlichten finishing	70.00	0.030	0.040	0.060	0.065	0.085	0.100

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			Ø 0.030	Ø 0.040	Ø 0.060	Ø 0.070	Ø 0.085	Ø 0.100
S	Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schlichten finishing	45.00	0.020	0.030	0.035	0.050	0.060
	Titan Titanium	Schlichten finishing	80.00	0.020	0.030	0.035	0.050	0.060