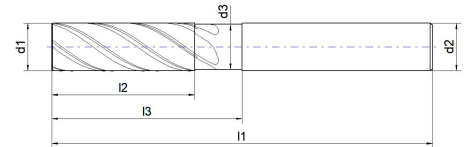
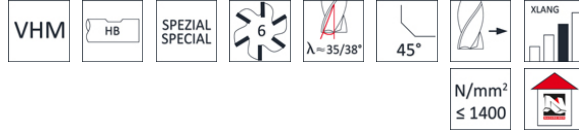


VHM- TPC-Fräser 3xD

Solid carbide end mills with chip breakers, long



Artikelnummer Article-No.	d1	protection chamfer	d3	l1	l2	l3	d2 h6
E.7714.1L.0600	6	0,2	5.5	66	18	25	6,0
E.7714.1L.0800	8	0,2	7.5	70	24	30	8,0
E.7714.1L.1000	10	0,25	9.5	80	30	40	10,0
E.7714.1L.1200	12	0,3	11.5	93	36	46	12,0
E.7714.1L.1600	16	0,4	15.5	110	48	58	16,0
E.7714.1L.2000	20	0,5	19.5	126	60	72	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	300.00	0.075	0.080	0.100	0.120	0.140	0.190
	Schlichten finishing	280.00	0.075	0.080	0.100	0.120	0.140	0.185
	Schlichten finishing	255.00	0.070	0.075	0.100	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	220.00	0.060	0.065	0.080	0.110	0.130	0.160
	Schlichten finishing	125.00	0.050	0.060	0.075	0.095	0.110	0.130
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	255.00	0.070	0.075	0.100	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	220.00	0.070	0.080	0.110	0.130	0.160	
	Schlichten finishing	125.00	0.050	0.060	0.075	0.095	0.110	0.130
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	155.00	0.050	0.060	0.070	0.085	0.100	0.120
	Schlichten finishing	120.00	0.050	0.055	0.065	0.080	0.090	0.100

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
K Gusseisen Cast iron Temperguss Malleable cast iron Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schlichten finishing	255.00	0.060	0.070	0.100	0.110	0.130	0.160
	Schlichten finishing	220.00	0.060	0.070	0.100	0.110	0.130	0.160
	Schlichten finishing	145.00	0.050	0.060	0.080	0.100	0.110	0.140
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schlichten finishing	300.00	0.070	0.085	0.090	0.120	0.140	0.170
	Schlichten finishing	300.00	0.070	0.085	0.090	0.120	0.140	0.170
	Schlichten finishing	300.00	0.070	0.085	0.090	0.120	0.140	0.170
S Titan Titanium	Schlichten finishing	90.00	0.045	0.060	0.075	0.100	0.130	0.150