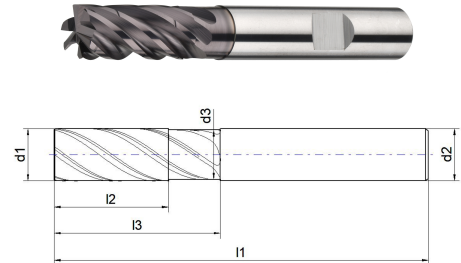
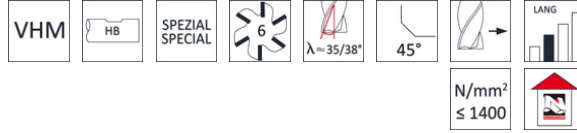


## VHM- TPC-Fräser 2xD

Solid carbide end mills with chip breakers



Artikelnummer Article-No.	d1	protection chamfer	d3	l1	l2	l3	d2 h6
E.7714.1.0600	6	0,2	5.5	57	13	20	6,0
E.7714.1.0800	8	0,2	7.5	63	19	25	8,0
E.7714.1.1000	10	0,25	9.5	72	22	32	10,0
E.7714.1.1200	12	0,3	11.5	83	26	36	12,0
E.7714.1.1600	16	0,4	15.5	92	32	42	16,0
E.7714.1.2000	20	0,5	19.5	104	40	52	20,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	350.00	0.075	0.080	0.100	0.120	0.140	0.190
	Schlichten finishing	330.00	0.075	0.080	0.100	0.120	0.140	0.185
	Schlichten finishing	300.00	0.070	0.075	0.100	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	260.00	0.060	0.065	0.080	0.110	0.130	0.160
	Schlichten finishing	150.00	0.050	0.060	0.075	0.095	0.110	0.130
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Schlichten finishing	300.00	0.070	0.075	0.100	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	260.00	0.060	0.065	0.080	0.110	0.130	0.160
	Schlichten finishing	150.00	0.050	0.060	0.075	0.095	0.110	0.130
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	180.00	0.050	0.060	0.070	0.085	0.100	0.120
	Schlichten finishing	140.00	0.050	0.055	0.065	0.080	0.090	0.100

# PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
K <b>Gusseisen</b> Cast iron <b>Temperguss</b> Malleable cast iron <b>Gusseisen mit Kugelgraphit</b> Nodular cast iron	<b>Schlichten</b> finishing	300.00	0.060	0.070	0.100	0.110	0.130	0.160
	<b>Schlichten</b> finishing	260.00	0.060	0.070	0.100	0.110	0.130	0.160
	<b>Schlichten</b> finishing	170.00	0.050	0.060	0.080	0.100	0.110	0.140
N <b>AL- und AL-Legierungen</b> AL und AL-alloys <b>AL- und AL-Legierungen</b> AL und AL-alloys <b>AL- und AL-Legierungen &gt;12% Si</b> AL und AL-alloys >12% Si	<b>Schlichten</b> finishing	350.00	0.070	0.085	0.090	0.120	0.140	0.170
	<b>Schlichten</b> finishing	350.00	0.070	0.085	0.090	0.120	0.140	0.170
	<b>Schlichten</b> finishing	230.00	0.070	0.085	0.090	0.120	0.140	0.170
S <b>Titan</b> Titanium	<b>Schlichten</b> finishing	100.00	0.045	0.060	0.075	0.100	0.130	0.150