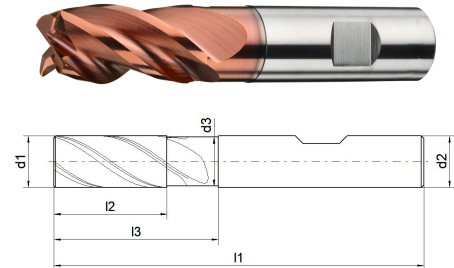
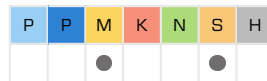
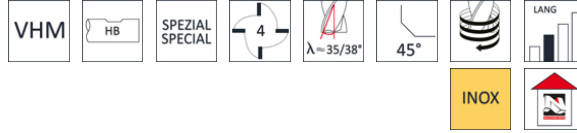


VHM-HPC-Superstar-Fräser für Inox, abgesetzt

Solid carbide HPC Superstar end mills for Inox, reduced neck diameter



Artikelnummer Article-No.	d1	protection chamfer	d3	l1	l2	l3	d2 h6g
E. 7698VA.1.0300	3	0.13	2.8	57	8	18	6,0
E. 7698VA.1.0400	4	0.18	3.6	57	11	21	6,0
E. 7698VA.1.0500	5	0.2	4.6	57	13	21	6,0
E. 7698VA.1.0600	6	0.2	5.5	57	13	21	6,0
E. 7698VA.1.0800	8	0.25	7.5	63	19	27	8,0
E. 7698VA.1.1000	10	0.3	9.5	72	22	32	10,0
E. 7698VA.1.1200	12	0.3	11.5	83	26	38	12,0
E. 7698VA.1.1300	13	0.3	12.6	83	26	42	14,0
E. 7698VA.1.1400	14	0.3	13.5	83	26	42	14,0
E. 7698VA.1.1600	16	0.4	15.5	92	32	44	16,0
E. 7698VA.1.2000	20	0.5	19.5	104	38	54	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
			∅ 3.00	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00-14.00	∅ 16.00	∅ 20.00	
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	85.00	0.025	0.029	0.042	0.046	0.061	0.076	0.088	
	Schlichten finishing	120.00	0.030	0.035	0.050	0.055	0.072	0.090	0.104	
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Schruppen roughing	80.00	0.025	0.029	0.038	0.042	0.051	0.063	0.076
		Schlichten finishing	115.00	0.030	0.035	0.045	0.050	0.060	0.075	0.090
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schruppen roughing	25.00	0.006	0.008	0.010	0.018	0.025	0.038	0.051	
	Schlichten finishing	35.00	0.007	0.009	0.012	0.021	0.030	0.045	0.060	
	Titan Titanium	Schruppen roughing	35.00	0.006	0.008	0.013	0.021	0.027	0.044	0.051
		Schlichten finishing	50.00	0.007	0.009	0.015	0.025	0.032	0.052	0.060