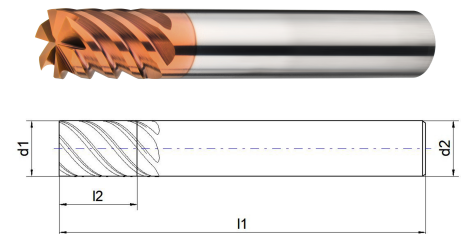


VHM-Formenbau-Schaftfräser 50° Solid carbide end mills 50° for moulds



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2 h6	flutes
E.7682.1.0400	4	54	10	6,0	6
E.7682.1.0500	5	54	10	6,0	6
E.7682.1.0600	6	54	10	6,0	6
E.7682.1.0700	7	58	12	8,0	6
E.7682.1.0800	8	58	12	8,0	6
E.7682.1.0900	9	66	14	10,0	6
E.7682.1.1000	10	66	14	10,0	6
E.7682.1.1200	12	73	16	12,0	6
E.7682.1.1400	14	83	20	14,0	8
E.7682.1.1600	16	82	20	16,0	8
E.7682.1.2000	20	92	25	20,0	8



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 4.00-5.00	∅ 6.00-7.00	∅ 8.00-9.00	∅ 10.00-12.00	∅ 14.00-16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	160.00	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045
	Schlichten finishing	120.00	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045
	Schlichten finishing	100.00	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	160.00	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045
	Schlichten finishing	120.00	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045
	Schlichten finishing	100.00	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045
K Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	150.00	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045
	Schlichten finishing	140.00	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045
	Schlichten finishing	130.00	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schlichten finishing	50.00	0.009	0.010	0.018	0.020	0.025	0.028

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
				∅ 4.00-5.00	∅ 6.00-7.00	∅ 8.00-9.00	∅ 10.00-12.00	∅ 14.00-16.00	∅ 20.00
H	gehärtete Stähle 45-55 HRC Hardened steels 45-55 HRC	Schlichten finishing	65.00	0.009	0.015	0.018	0.022	0.028	0.031
	gehärtete Stähle 55-60 HRC Hardened steels 55-60 HRC	Schlichten finishing	55.00	0.009	0.015	0.018	0.022	0.028	0.031
	gehärtete Stähle 60-65 HRC Hardened steels 60-65 HRC	Schlichten finishing	50.00	0.009	0.015	0.018	0.022	0.028	0.031