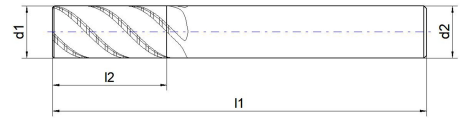
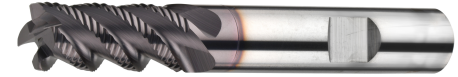


VHM-Primus-Schruppfräser, lang, ungl. Teilung

Solid carbide Primus roughing end mills, long, unequal pitch



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2 h6	flutes
E.7678.1.0400	4	57	11	6,0	3
E.7678.1.0500	5	57	13	6,0	4
E.7678.1.0600	6	57	16	6,0	4
E.7678.1.0700	7	63	16	8,0	4
E.7678.1.0800	8	63	16	8,0	4
E.7678.1.0900	9	72	19	10,0	4
E.7678.1.1000	10	72	22	10,0	4
E.7678.1.1200	12	83	26	12,0	4
E.7678.1.1400	14	83	26	14,0	5
E.7678.1.1600	16	92	32	16,0	5
E.7678.1.2000	20	104	38	20,0	6
E.7678.1.2500	25	110	45	25,0	6



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
			∅ 4.00-5.00	∅ 6.00-7.00	∅ 8.00-9.00	∅ 10.00	∅ 12.00-14.00	∅ 16.00	∅ 20.00-25.00	
PA allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	135.00	0.017	0.029	0.042	0.051	0.063	0.084	0.101	
	Schlichten finishing	190.00	0.020	0.035	0.050	0.060	0.075	0.100	0.120	
	Schruppen roughing	125.00	0.017	0.029	0.042	0.051	0.063	0.084	0.101	
	Schlichten finishing	180.00	0.020	0.035	0.050	0.060	0.075	0.100	0.120	
	Schruppen roughing	105.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071	
	Schlichten finishing	150.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084	
	Schruppen roughing	90.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071	
	Schlichten finishing	130.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084	
	Schruppen roughing	80.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071	
	Schlichten finishing	110.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084	

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
				∅ 4.00-5.00	∅ 6.00-7.00	∅ 8.00-9.00	∅ 10.00	∅ 12.00-14.00	∅ 16.00	∅ 20.00-25.00
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schruppen roughing	105.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	150.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Schruppen roughing	90.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	130.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Schruppen roughing	80.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	110.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	70.00	0.017	0.029	0.042	0.051	0.063	0.084	0.101
		Schlichten finishing	100.00	0.020	0.035	0.050	0.060	0.075	0.100	0.120
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Schruppen roughing	55.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	80.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	120.00	0.017	0.029	0.042	0.051	0.063	0.084	0.101
		Schlichten finishing	170.00	0.020	0.035	0.050	0.060	0.075	0.100	0.120
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	85.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	120.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	85.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	120.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084
S	Titan Titanium	Schruppen roughing	40.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	60.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084