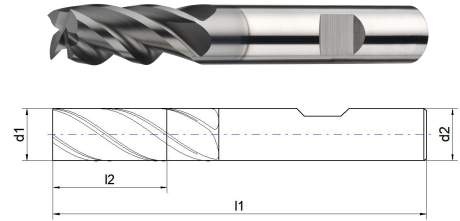
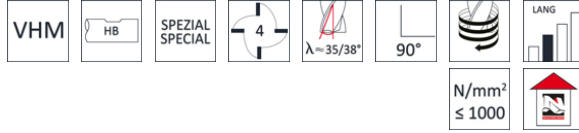


VHM-HPC-Superstar-Fräser (ungleiche Teilung) lang, scharfkantig

Solid carbide HPC Superstar end mills (unequal pitch), long, sharp corner



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2 h6
E.7676WL.1S.0300	3	57	8	6,0
E.7676WL.1S.0400	4	57	11	6,0
E.7676WL.1S.0600	6	57	13	6,0
E.7676WL.1S.0800	8	63	19	8,0
E.7676WL.1S.0900	9	72	22	10,0
E.7676WL.1S.1000	10	72	22	10,0
E.7676WL.1S.1200	12	83	26	12,0
E.7676WL.1S.1400	14	83	26	14,0
E.7676WL.1S.1600	16	92	32	16,0
E.7676WL.1S.1800	18	92	32	18,0
E.7676WL.1S.2000	20	104	38	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz								
			∅ 3.00	∅ 4.00	∅ 6.00	∅ 8.00-9.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 14.00	∅ 16.00-18.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	160.00	0.013	0.019	0.034	0.042	0.067	0.084	0.093	0.101	
	Schlichten finishing	225.00	0.015	0.022	0.040	0.050	0.080	0.100	0.110	0.120	
	Schruppen roughing	140.00	0.013	0.019	0.034	0.042	0.067	0.084	0.093	0.101	
	Schlichten finishing	200.00	0.015	0.022	0.040	0.050	0.080	0.100	0.110	0.120	
	Schruppen roughing	105.00	0.013	0.019	0.034	0.042	0.067	0.084	0.093	0.101	
	Schlichten finishing	150.00	0.015	0.022	0.040	0.050	0.080	0.100	0.110	0.120	
PV allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	90.00	0.011	0.017	0.032	0.040	0.059	0.067	0.076	0.084	
	Schlichten finishing	130.00	0.013	0.020	0.038	0.048	0.070	0.080	0.090	0.100	
	Schruppen roughing	105.00	0.013	0.019	0.034	0.042	0.067	0.084	0.093	0.101	
	Schlichten finishing	150.00	0.015	0.022	0.040	0.050	0.080	0.100	0.110	0.120	
	Schruppen roughing	90.00	0.011	0.017	0.032	0.040	0.059	0.067	0.076	0.084	
	Schlichten finishing	130.00	0.013	0.020	0.038	0.048	0.070	0.080	0.090	0.100	

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
			∅ 3.00	∅ 4.00	∅ 6.00	∅ 8.00-9.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 14.00	∅ 16.00-18.00
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	70.00	0.008	0.013	0.025	0.029	0.044	0.059	0.066	0.071
	Schlichten finishing	100.00	0.010	0.015	0.030	0.035	0.052	0.070	0.078	0.084
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm² Stainless steels >700N/mm ²	65.00	0.008	0.013	0.021	0.025	0.034	0.046	0.053	0.059
	Schlichten finishing	60.00	0.010	0.015	0.025	0.030	0.040	0.055	0.063	0.070
K Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	130.00	0.013	0.019	0.021	0.042	0.067	0.084	0.101	0.114
	Schlichten finishing	185.00	0.015	0.022	0.025	0.050	0.080	0.100	0.120	0.135
	Temperguss Malleable cast iron	105.00	0.013	0.019	0.021	0.042	0.067	0.084	0.093	0.101
	Schlichten finishing	150.00	0.015	0.022	0.025	0.050	0.080	0.100	0.110	0.120
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	95.00	0.008	0.017	0.029	0.038	0.055	0.076	0.080	0.084
	Schlichten finishing	135.00	0.010	0.020	0.035	0.045	0.065	0.090	0.095	0.100
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schruppen roughing	25.00	0.006	0.008	0.010	0.017	0.025	0.038	0.042	0.051
	Schlichten finishing	35.00	0.007	0.009	0.012	0.020	0.030	0.045	0.050	0.060
	Titan Titanium	35.00	0.006	0.008	0.013	0.021	0.027	0.044	0.048	0.051
	Schlichten finishing	50.00	0.007	0.009	0.015	0.025	0.032	0.052	0.057	0.060