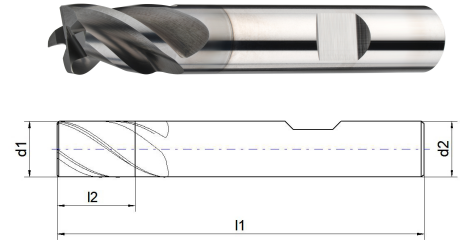
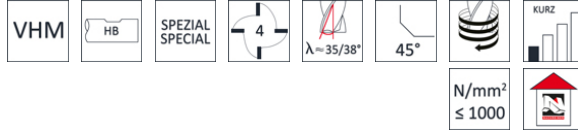


## VHM-HPC-Superstar-Fräser (ungleiche Teilung) kurz

Solid carbide HPC Superstar end mills (unequal pitch), short



Artikelnummer Article-No.	d1	protection chamfer	l1	l2	d2 h6
E.7675WK.1.0300	3	0.13	54	6	6,0
E.7675WK.1.0400	4	0.18	54	8	6,0
E.7675WK.1.0500	5	0.2	54	9	6,0
E.7675WK.1.0600	6	0.2	54	10	6,0
E.7675WK.1.0700	7	0.25	58	12	8,0
E.7675WK.1.0800	8	0.25	58	12	8,0
E.7675WK.1.0900	9	0.3	66	14	10,0
E.7675WK.1.1000	10	0.3	66	14	10,0
E.7675WK.1.1100	11	0.3	73	16	12,0
E.7675WK.1.1200	12	0.3	73	16	12,0
E.7675WK.1.1400	14	0.3	75	18	14,0
E.7675WK.1.1600	16	0.4	82	22	16,0
E.7675WK.1.1800	18	0.4	84	24	18,0
E.7675WK.1.2000	20	0.5	92	26	20,0
E.7675WK.1.2500	25	0.5	92	32	25,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
			∅ 3.00	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00-7.00	∅ 8.00-9.00	∅ 10.00-11.00	∅ 12.00-14.00	∅ 16.00-18.00	∅ 20.00-25.00
allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	165.00	0.011	0.021	0.029	0.063	0.093	0.101	0.118	0.126
	Schlichten finishing	230.00	0.013	0.025	0.035	0.075	0.110	0.120	0.140	0.150
allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	150.00	0.011	0.021	0.029	0.063	0.093	0.101	0.118	0.126
	Schlichten finishing	210.00	0.013	0.025	0.035	0.075	0.110	0.120	0.140	0.150
allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	135.00	0.011	0.021	0.029	0.063	0.093	0.101	0.118	0.126
	Schlichten finishing	190.00	0.013	0.025	0.035	0.075	0.110	0.120	0.140	0.150
allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	105.00	0.008	0.017	0.024	0.035	0.044	0.051	0.059	0.072
	Schlichten finishing	150.00	0.009	0.020	0.029	0.042	0.052	0.060	0.070	0.085

# PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
				∅ 3.00	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00-7.00	∅ 8.00-9.00	∅ 10.00-11.00	∅ 12.00-14.00	∅ 16.00-18.00	∅ 20.00-25.00
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	135.00	0.011	0.021	0.029	0.063	0.093	0.101	0.118	0.126
		Schlichten finishing	190.00	0.013	0.025	0.035	0.075	0.110	0.120	0.140	0.150
	Vergütungsstähle < 1000N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1000N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	105.00	0.008	0.017	0.024	0.035	0.044	0.051	0.059	0.072
		Schlichten finishing	150.00	0.009	0.020	0.029	0.042	0.052	0.060	0.070	0.085
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	85.00	0.008	0.014	0.029	0.051	0.059	0.067	0.080	0.084
		Schlichten finishing	120.00	0.010	0.017	0.035	0.060	0.070	0.080	0.095	0.100
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm <sup>2</sup> Stainless steels >700N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	65.00	0.008	0.013	0.027	0.046	0.051	0.059	0.071	0.077
		Schlichten finishing	90.00	0.009	0.015	0.032	0.055	0.060	0.070	0.084	0.091
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	135.00	0.010	0.017	0.029	0.038	0.063	0.084	0.101	0.109
		Schlichten finishing	190.00	0.012	0.020	0.035	0.045	0.075	0.100	0.120	0.130
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	115.00	0.010	0.017	0.029	0.038	0.063	0.084	0.101	0.109
		Schlichten finishing	160.00	0.012	0.020	0.035	0.045	0.075	0.100	0.120	0.130
S	Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schruppen roughing	25.00	0.005	0.008	0.010	0.017	0.021	0.029	0.038	0.042
		Schlichten finishing	35.00	0.006	0.009	0.012	0.020	0.025	0.035	0.045	0.050
S	Titan Titanium	Schruppen roughing	35.00	0.006	0.008	0.013	0.021	0.027	0.044	0.051	0.069
		Schlichten finishing	50.00	0.007	0.009	0.015	0.025	0.032	0.052	0.060	0.082