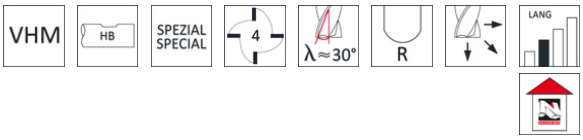
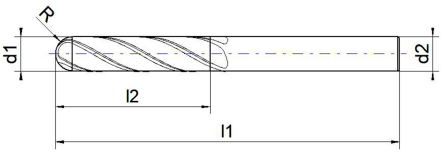
PRODUCT DATA SHEET

E.7657.1L

VHM-Universal-Radiusfräser 30°
Solid carbide universal ball nose end mills 30°





Artikelnummer Article-No.	d1	R	l1	l2	d2
E.7657.1L.0300	3	1.5	75	20	3,0
E.7657.1L.0400	4	2	75	25	4,0
E.7657.1L.0600	6	3	80	30	6,0
E.7657.1L.0800	8	4	100	45	8,0
E.7657.1L.1000	10	5	100	45	10,0
E.7657.1L.1200	12	6	100	45	12,0

Individualle Schnittdaten online im Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
				Ø 3.00	Ø 4.00	Ø 6.00	Ø 8.00	Ø 10.00	Ø 12.00
PA	**allg. Stähle** General steels	**Schlichten** finishing	480.00	0.022	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073
	allg. Stähle General steels	**Schlichten** finishing	265.00	0.022	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073
	allg. Stähle General steels	**Schlichten** finishing	380.00	0.022	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073
	allg. Stähle General steels	**Schlichten** finishing	250.00	0.022	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073
	allg. Stähle General steels	**Schlichten** finishing	170.00	0.012	0.025	0.032	0.040	0.045	0.050
PV	**Vergütungstähle < 850N/mm²** Tempering steel < 850N/mm²	**Schlichten** finishing	380.00	0.022	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073
	Vergütungstähle < 1000N/mm² Tempering steel < 1000N/mm²	**Schlichten** finishing	250.00	0.022	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073
	Vergütungstähle < 1400N/mm² Tempering steel < 1400N/mm²	**Schlichten** finishing	170.00	0.012	0.025	0.032	0.040	0.045	0.050
M	**Rost und säurebeständige Stähle** Stainless steels	**Schlichten** finishing	185.00	0.007	0.025	0.032	0.040	0.045	0.050
K	**Gusseisen** Cast iron	**Schlichten** finishing	465.00	0.022	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073
	Temperguss Malleable cast iron	**Schlichten** finishing	400.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	**Schlichten** finishing	400.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073
N	**Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss** Copper, brass, bronze, red brass	**Schlichten** finishing	550.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073

PRODUCT DATA SHEET

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
				Ø 3.00	Ø 4.00	Ø 6.00	Ø 8.00	Ø 10.00	Ø 12.00
H	**gehärtete Stähle 45-55 HRC** Hardened steels 45-55 HRC	**Schlichten** finishing	100.00	0.012	0.025	0.032	0.040	0.045	0.050