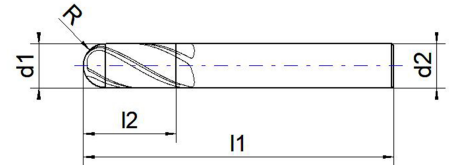
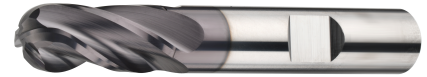
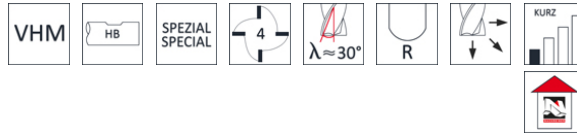


VHM-Universal-Radiusfräser 30° Solid carbide universal ball nose end mills 30°



Artikelnummer Article-No.	d1	R	l1	l2	d2
E.7657.1.0300	3	1.5	39	7	3,0
E.7657.1.0400	4	2	50	14	4,0
E.7657.1.0500	5	2.5	54	16	6,0
E.7657.1.0600	6	3	57	19	6,0
E.7657.1.0800	8	4	63	20	8,0
E.7657.1.1000	10	5	72	21	10,0
E.7657.1.1200	12	6	75	25	12,0
E.7657.1.1600	16	8	92	32	16,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
				∅ 3.00	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00
PA	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	570.00	0.022	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073	0.090
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	450.00	0.022	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073	0.090
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	350.00	0.022	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073	0.090
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	300.00	0.022	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073	0.090
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	200.00	0.012	0.025	0.032	0.040	0.045	0.050	0.060
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	350.00	0.022	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073	0.090
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Schlichten finishing	300.00	0.022	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073	0.090
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Schlichten finishing	200.00	0.012	0.025	0.032	0.040	0.045	0.050	0.060
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	220.00	0.007	0.025	0.032	0.040	0.045	0.050	0.060
K	Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	550.00	0.022	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073	0.090
	Temperguss Malleable cast iron	Schlichten finishing	500.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073	0.090
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schlichten finishing	500.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073	0.090

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 3.00	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00
N Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schlichten finishing	650.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.073	0.090
H gehärtete Stähle 45-55 HRC Hardened steels 45-55 HRC	Schlichten finishing	130.00	0.012	0.025	0.032	0.040	0.045	0.050	0.060