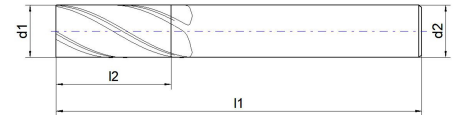
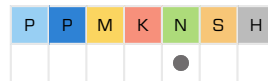
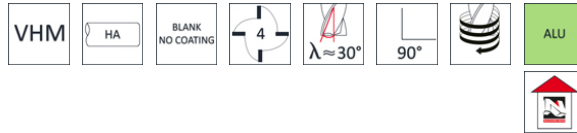


## VHM-Schaftfräser 30° Solid carbide end mills 30°



Artikelnummer Article-No.	d1 h9	l1	l2	d2 h6
E.7648.0.0200	2	38	8	2,0
E.7648.0.0250	2.5	38	8	2,5
E.7648.0.0300	3	39	12	3,0
E.7648.0.0350	3.5	40	12	3,5
E.7648.0.0400	4	40	12	4,0
E.7648.0.0450	4.5	50	14	4,5
E.7648.0.0500	5	50	14	5,0
E.7648.0.0550	5.5	50	16	5,5
E.7648.0.0600	6	50	16	6,0
E.7648.0.0650	6.5	50	16	6,5
E.7648.0.0700	7	60	20	7,0
E.7648.0.0750	7.5	60	20	7,5
E.7648.0.0800	8	60	20	8,0
E.7648.0.0850	8.5	60	20	8,5
E.7648.0.0900	9	60	20	9,0
E.7648.0.1000	10	70	22	10,0
E.7648.0.1200	12	70	22	12,0
E.7648.0.1300	13	75	25	13,0
E.7648.0.1500	15	75	25	15,0
E.7648.0.1600	16	75	25	16,0
E.7648.0.2000	20	100	32	20,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

# PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
			2.00-3.50	4.00-5.50	6.00-7.50	8.00-9.00	10.00-13.00	15.00-16.00	20.00	
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	135.00	0.015	0.026	0.033	0.048	0.063	0.074	0.081
		Schlichten finishing	250.00	0.020	0.035	0.045	0.065	0.085	0.100	0.110
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	135.00	0.015	0.026	0.033	0.048	0.063	0.074	0.081
		Schlichten finishing	250.00	0.020	0.035	0.045	0.065	0.085	0.100	0.110
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	110.00	0.015	0.026	0.033	0.048	0.063	0.074	0.081
		Schlichten finishing	200.00	0.020	0.035	0.045	0.065	0.085	0.100	0.110
Duroplaste Duroplast	Schruppen roughing	80.00	0.007	0.011	0.015	0.022	0.033	0.044	0.067	
	Schlichten finishing	150.00	0.010	0.015	0.020	0.030	0.045	0.060	0.090	