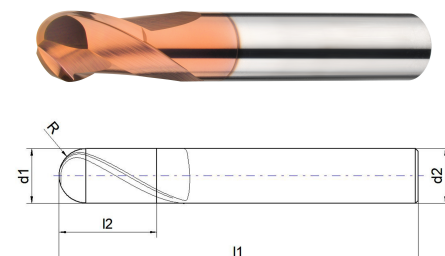
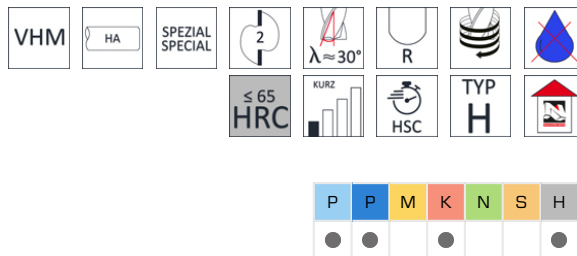


VHM-Formenbau Radiusfräser 30° kurz

Solid carbide ball nose end mills 30° for moulds, short



Artikelnummer Article-No.	d1	R	l1	l2	d2 h6
E.7643.1.0100	1	0.5	50	2	3,0
E.7643.1.0200	2	1	50	4	3,0
E.7643.1.0300	3	1.5	50	5	3,0
E.7643.1.0400	4	2	54	8	6,0
E.7643.1.0500	5	2.5	54	9	6,0
E.7643.1.0600	6	3	54	10	6,0
E.7643.1.0800	8	4	58	12	8,0
E.7643.1.1000	10	5	66	14	10,0
E.7643.1.1200	12	6	73	16	12,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 1.00	∅ 2.00-3.00	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00-12.00
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	570.00	0.007	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065
	Schlichten finishing	450.00	0.007	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065
	Schlichten finishing	350.00	0.007	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065
	Schlichten finishing	300.00	0.007	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065
	Schlichten finishing	240.00	0.005	0.007	0.025	0.032	0.040	0.045
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	350.00	0.007	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065
	Schlichten finishing	300.00	0.007	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065
	Schlichten finishing	240.00	0.005	0.007	0.025	0.032	0.040	0.045
K Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	400.00	0.007	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065
	Schlichten finishing	380.00	0.007	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065
	Schlichten finishing	380.00	0.007	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			Ø 1.00	Ø 2.00-3.00	Ø 4.00-5.00	Ø 6.00	Ø 8.00	Ø 10.00-12.00	
H	gehärtete Stähle 45-55 HRC Hardened steels 45-55 HRC	Schlichten finishing	180.00	0.005	0.007	0.025	0.032	0.040	0.045
	gehärtete Stähle 55-60 HRC Hardened steels 55-60 HRC	Schlichten finishing	160.00	0.005	0.007	0.025	0.032	0.040	0.045
	gehärtete Stähle 60-65 HRC Hardened steels 60-65 HRC	Schlichten finishing	150.00	0.005	0.007	0.025	0.032	0.040	0.045