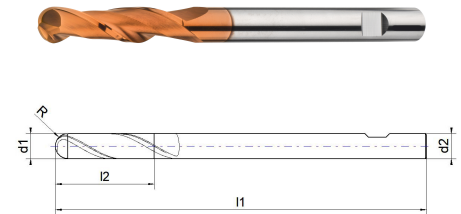
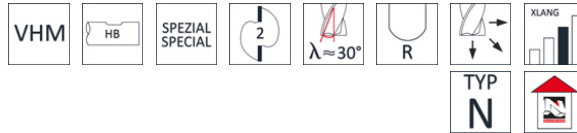


VHM-Universal-Vollradiusfräser 30° Solid carbide universal ball nose end mills 30°



Artikelnummer Article-No.	d1	R	l1	l2	d2 h6
E.7641.1XL.0600	6	3	150	40	6,0
E.7641.1XL.0800	8	4	150	40	8,0
E.7641.1XL.1000	10	5	150	40	10,0
E.7641.1XL.1200	12	-	150	50	12,0
E.7641.1XL.2000	20	10	150	50	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00-12.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	260.00	0.045	0.055	0.065	0.120
	Schlichten finishing	230.00	0.045	0.055	0.065	0.120
	Schlichten finishing	180.00	0.045	0.055	0.065	0.120
	Schlichten finishing	140.00	0.045	0.055	0.065	0.120
	Schlichten finishing	100.00	0.032	0.040	0.045	0.080
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	180.00	0.045	0.055	0.065	0.120
	Schlichten finishing	140.00	0.045	0.055	0.065	0.120
	Schlichten finishing	100.00	0.032	0.040	0.045	0.080
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	110.00	0.032	0.040	0.045	0.080
	Schlichten finishing	75.00	0.032	0.040	0.045	0.080
K Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	260.00	0.045	0.055	0.065	0.120
	Schlichten finishing	240.00	0.045	0.055	0.065	0.120
	Schlichten finishing	220.00	0.045	0.055	0.065	0.120

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00-12.00	∅ 20.00
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	400.00	0.045	0.055	0.065	0.120
	Schlichten finishing	350.00	0.045	0.055	0.065	0.120
	Schlichten finishing	300.00	0.045	0.055	0.065	0.120
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schlichten finishing	400.00	0.045	0.055	0.065	0.120
H gehärtete Stähle 45-55 HRC Hardened steels 45-55 HRC	Schlichten finishing	70.00	0.032	0.040	0.045	0.080