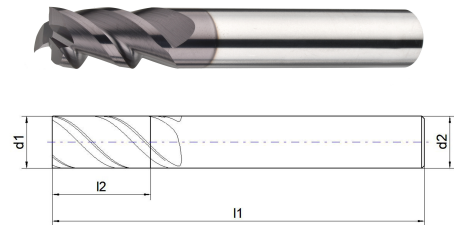
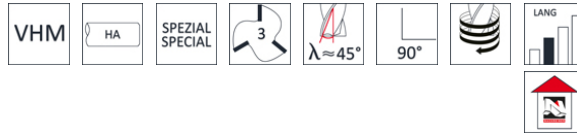


## VHM-Universal-Schaftfräser 45°, lang

Solid carbide universal end mills 45°, long



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2 h6
E.7632.1.0100	1	57	4	6,0
E.7632.1.0150	1.5	57	4	6,0
E.7632.1.0200	2	57	6	6,0
E.7632.1.0250	2.5	57	6	6,0
E.7632.1.0300	3	57	7	6,0
E.7632.1.0350	3.5	57	8	6,0
E.7632.1.0400	4	57	8	6,0
E.7632.1.0450	4.5	57	10	6,0
E.7632.1.0500	5	57	10	6,0
E.7632.1.0550	5.5	57	10	6,0
E.7632.1.0600	6	57	10	6,0
E.7632.1.0650	6.5	63	16	8,0
E.7632.1.0700	7	63	16	8,0
E.7632.1.0800	8	63	19	8,0
E.7632.1.1000	10	72	19	10,0
E.7632.1.1200	12	83	22	12,0
E.7632.1.1400	14	83	22	14,0
E.7632.1.1600	16	92	26	16,0
E.7632.1.2000	20	104	32	20,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

# PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz									
				∅ 1.00	∅ 1.50	∅ 2.00-3.50	∅ 4.00-5.50	∅ 6.00-7.00	∅ 8.00	∅ 10.00-12.00	∅ 14.00-16.00	∅ 20.00	
PA	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	100.00	0.007	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.067	0.107	0.134	
		Schlichten finishing	220.00	0.010	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.100	0.160	0.200	
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	90.00	0.007	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.067	0.107	0.134	
		Schlichten finishing	200.00	0.010	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.100	0.160	0.200	
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	85.00	0.007	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.067	0.107	0.134	
		Schlichten finishing	190.00	0.010	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.100	0.160	0.200	
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	80.00	0.002	0.003	0.011	0.017	0.021	0.029	0.040	0.047	0.054	
		Schlichten finishing	175.00	0.003	0.005	0.016	0.026	0.032	0.044	0.060	0.070	0.080	
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	70.00	0.002	0.003	0.011	0.017	0.021	0.029	0.040	0.047	0.054	
		Schlichten finishing	155.00	0.003	0.005	0.016	0.026	0.032	0.044	0.060	0.070	0.080	
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	85.00	0.007	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.067	0.107	0.134	
		Schlichten finishing	190.00	0.010	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.100	0.160	0.200	
	Vergütungsstähle < 1000N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1000N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	80.00	0.002	0.003	0.011	0.017	0.021	0.029	0.040	0.047	0.054	
		Schlichten finishing	175.00	0.003	0.005	0.016	0.026	0.032	0.044	0.060	0.070	0.080	
	Vergütungsstähle < 1400N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1400N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	70.00	0.002	0.003	0.011	0.017	0.021	0.029	0.040	0.047	0.054	
		Schlichten finishing	155.00	0.003	0.005	0.016	0.026	0.032	0.044	0.060	0.070	0.080	
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	55.00	0.007	0.010	0.020	0.033	0.435	0.050	0.067	0.107	0.134	
		Schlichten finishing	120.00	0.010	0.015	0.030	0.050	0.650	0.075	0.100	0.160	0.200	
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	80.00	0.007	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.067	0.107	0.134	
		Schlichten finishing	180.00	0.010	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.100	0.160	0.200	
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	65.00	0.007	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.067	0.107	0.134	
		Schlichten finishing	150.00	0.010	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.100	0.160	0.200	
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	65.00	0.007	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.067	0.107	0.134	
		Schlichten finishing	140.00	0.010	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.100	0.160	0.200	
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	110.00	0.007	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.080	0.107	0.134	
		Schlichten finishing	250.00	0.010	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.120	0.160	0.200	
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	100.00	0.007	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.080	0.107	0.134	
		Schlichten finishing	220.00	0.010	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.120	0.160	0.200	
	AL- und AL-Legierungen > 12% Si AL und AL-alloys > 12% Si	Schruppen roughing	90.00	0.007	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.080	0.107	0.134	
		Schlichten finishing	200.00	0.010	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.120	0.160	0.200	
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schruppen roughing	80.00	0.007	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.080	0.107	0.134	
		Schlichten finishing	180.00	0.010	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.120	0.160	0.200	
	Kunststoff Thermoplaste	Schruppen roughing	90.00	0.007	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.080	0.107	0.134	
		Schlichten finishing	200.00	0.010	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.120	0.160	0.200	