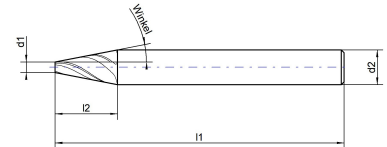


VHM-Unispezial-Plattensitz-Gesenkräser 30°

Solid carbide unispecial milling cutters for pocket seats 30°



Artikelnummer Article-No.	d1	angle	l1	l2	d2 h6
E.7627.0.0180.05	1.8	5°	50	8	6,0
E.7627.0.0180.06	1.8	6°	50	8	6,0
E.7627.0.0180.07	1.8	7°	50	8	6,0
E.7627.0.0180.11	1.8	11°	50	8	6,0
E.7627.0.0180.15	1.8	15°	50	8	6,0
E.7627.0.0180.20	1.8	20°	50	6	6,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz
			Ø 1.80
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	200.00	0.064
	Schlichten finishing	190.00	0.064
	Schlichten finishing	180.00	0.056
	Schlichten finishing	150.00	0.048
	Schlichten finishing	130.00	0.040
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	180.00	0.056
	Schlichten finishing	150.00	0.048
	Schlichten finishing	130.00	0.040
	Schlichten finishing	120.00	0.040
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	100.00	0.045
	Schlichten finishing	80.00	0.030

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz
			Ø 1.80
K Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	180.00	0.060
	Temperguss Malleable cast iron	135.00	0.050
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schlichten finishing	135.00
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	300.00	0.064
	Schlichten finishing	250.00	0.064
	Schlichten finishing	200.00	0.064
	Schlichten finishing	180.00	0.064
	Schlichten finishing	300.00	0.064
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schlichten finishing	60.00	0.030
	Titan Titanium	Schlichten finishing	50.00
H gehärtete Stähle 45-55 HRC Hardened steels 45-55 HRC	Schlichten finishing	120.00	0.030