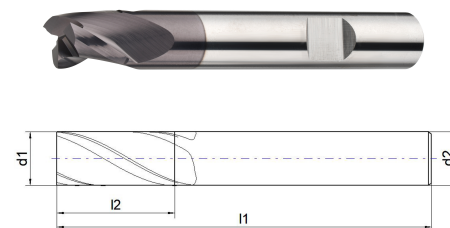
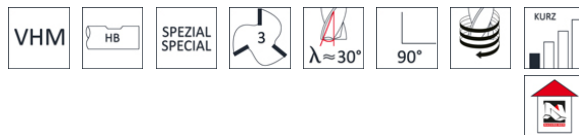


VHM-Universal-Bohrnutenfräser 30°, mit Untermaß

Solid carbide universal drill slot end mills 30°, with undersize



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2 h6
E.7625.1.0180	1.8	50	3	6,0
E.7625.1.0280	2.8	50	4	6,0
E.7625.1.0380	3.8	50	5	6,0
E.7625.1.0480	4.8	50	6	6,0
E.7625.1.0580	5.8	50	7	6,0
E.7625.1.0670	6.7	58	8	8,0
E.7625.1.0780	7.8	58	10	8,0
E.7625.1.0870	8.7	72	10	10,0
E.7625.1.0970	9.7	72	11	10,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			∅ 1.80	∅ 2.80-3.80	∅ 4.80-5.80	∅ 6.70-7.80	∅ 8.70-9.70
PA allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	100.00	0.013	0.020	0.033	0.043	0.050
	Schlichten finishing	220.00	0.020	0.030	0.050	0.064	0.075
	Schruppen roughing	90.00	0.013	0.020	0.033	0.043	0.050
	Schlichten finishing	200.00	0.020	0.030	0.050	0.064	0.075
	Schruppen roughing	85.00	0.013	0.020	0.033	0.043	0.050
	Schlichten finishing	190.00	0.020	0.030	0.050	0.064	0.075
	Schruppen roughing	80.00	0.007	0.011	0.017	0.021	0.029
	Schlichten finishing	175.00	0.010	0.016	0.026	0.032	0.044
	Schruppen roughing	70.00	0.007	0.011	0.017	0.021	0.029
	Schlichten finishing	155.00	0.010	0.016	0.026	0.032	0.044

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
				∅ 1.80	∅ 2.80-3.80	∅ 4.80-5.80	∅ 6.70-7.80	∅ 8.70-9.70
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schruppen roughing	85.00	0.013	0.020	0.033	0.043	0.050
		Schlichten finishing	190.00	0.020	0.030	0.050	0.064	0.075
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Schruppen roughing	80.00	0.007	0.011	0.017	0.021	0.029
		Schlichten finishing	175.00	0.010	0.016	0.026	0.032	0.044
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Schruppen roughing	70.00	0.007	0.011	0.017	0.021	0.029
		Schlichten finishing	155.00	0.010	0.016	0.026	0.032	0.044
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	55.00	0.013	0.020	0.033	0.043	0.050
		Schlichten finishing	120.00	0.020	0.030	0.050	0.064	0.075
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	80.00	0.013	0.020	0.033	0.043	0.050
		Schlichten finishing	180.00	0.020	0.030	0.050	0.064	0.075
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	65.00	0.013	0.020	0.033	0.043	0.050
		Schlichten finishing	150.00	0.020	0.030	0.050	0.064	0.075
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	65.00	0.013	0.020	0.033	0.043	0.050
		Schlichten finishing	140.00	0.020	0.030	0.050	0.064	0.075
N	AL- und AL-Legierungen AL and AL-alloys	Schruppen roughing	110.00	0.013	0.020	0.033	0.043	0.050
		Schlichten finishing	250.00	0.020	0.030	0.050	0.064	0.075
	AL- und AL-Legierungen AL and AL-alloys	Schruppen roughing	100.00	0.013	0.020	0.033	0.043	0.050
		Schlichten finishing	220.00	0.020	0.030	0.050	0.064	0.075
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL and AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	90.00	0.013	0.020	0.033	0.043	0.050
		Schlichten finishing	200.00	0.020	0.030	0.050	0.064	0.075
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schruppen roughing	80.00	0.013	0.020	0.033	0.043	0.050
		Schlichten finishing	180.00	0.020	0.030	0.050	0.064	0.075
Kunststoff Thermoplaste	Schruppen roughing	90.00	0.013	0.020	0.033	0.043	0.050	
	Schlichten finishing	200.00	0.020	0.030	0.050	0.064	0.075	