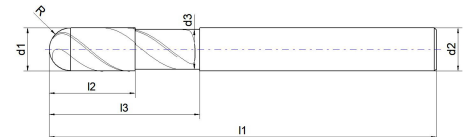
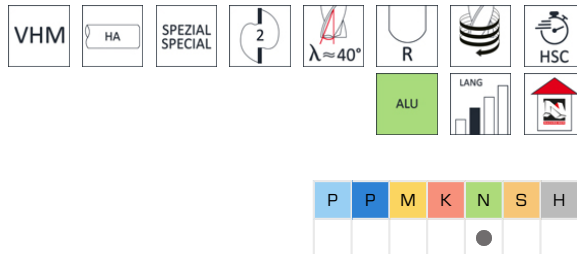


VHM-Alu-Kugelfräser 40°

Solid carbide ball nose end mills 40° for Aluminium



Artikelnummer Article-No.	R	d3	d1	l1	l2	l3	d2 h6
E. 7621.1.0100	0.5	0.9	1	66	2	15	6,0
E. 7621.1.0200	1	1.8	2	66	4	20	6,0
E. 7621.1.0300	1.5	2.8	3	66	6	25	6,0
E. 7621.1.0400	2	3.7	4	66	8	25	6,0
E. 7621.1.0500	2.5	4.6	5	66	10	25	6,0
E. 7621.1.0600	3	5.5	6	80	12	35	6,0
E. 7621.1.0800	4	7.4	8	80	16	35	8,0
E. 7621.1.1000	5	9.2	10	100	20	45	10,0
E. 7621.1.1200	6	11	12	100	24	50	12,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
				Ø 0.005	Ø 0.011	Ø 0.035	Ø 0.045	Ø 0.055	Ø 0.065
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	550.00	0.005	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	300.00	0.005	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schlichten finishing	280.00	0.005	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schlichten finishing	250.00	0.005	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065
	Kunststoff Thermoplaste	Schlichten finishing	600.00	0.005	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065