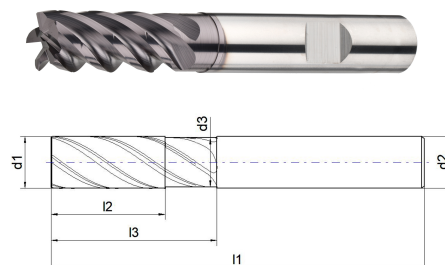
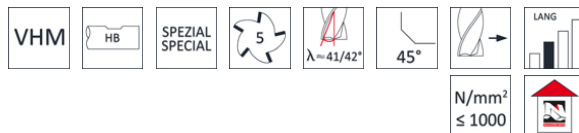


VHM- TPC-Fräser 2xD Solid carbide TPC end mill, 2xD



Artikelnummer Article-No.	d1	protection chamfer	d3	l1	l2	l3	d2 h6
E.7613.1.0500	5	0,2	4.6	57	13	20	6,0
E.7613.1.0600	6	0,2	5.5	57	13	20	6,0
E.7613.1.0800	8	0,2	7.5	63	19	25	8,0
E.7613.1.1000	10	0,25	9.5	72	22	32	10,0
E.7613.1.1200	12	0,3	11.5	83	26	36	12,0
E.7613.1.1600	16	0,4	15.5	92	32	42	16,0
E.7613.1.2000	20	0,5	19.5	104	40	52	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	380.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	340.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	300.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	240.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
	Schlichten finishing	150.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	300.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	240.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
	Schlichten finishing	150.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
	Schlichten finishing	80.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	85.00	0.055	0.070	0.081	0.095	0.120	0.140	0.160
	Schlichten finishing	75.00	0.050	0.060	0.075	0.090	0.110	0.130	0.155

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
K Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	285.00	0.065	0.070	0.080	0.110	0.130	0.160	0.200
	Temperguss Malleable cast iron	240.00	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120	0.150	0.190
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	240.00	0.050	0.070	0.080	0.100	0.110	0.140	0.180
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	350.00	0.071	0.085	0.090	0.110	0.125	0.150	0.185
	Schlichten finishing	350.00	0.071	0.085	0.090	0.110	0.125	0.150	0.185
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schlichten finishing	80.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.110	0.130
	Titan Titanium	120.00	0.045	0.060	0.075	0.100	0.120	0.130	0.150