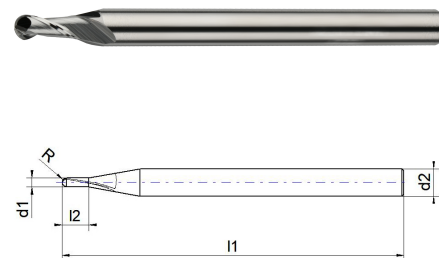
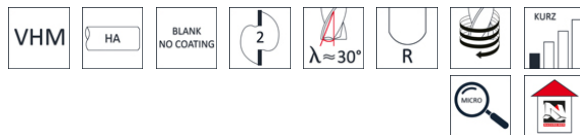


VHM-Universal-Mikrovollradiusfräser 30°

Solid carbide universal ball nose micro end mills 30°



Artikelnummer Article-No.	d1	R	l1	l2	d2 h6
E.7603.0.0030	0.3	0.15	39	1	3,0
E.7603.0.0040	0.4	0.2	39	1	3,0
E.7603.0.0050	0.5	0.25	39	1.5	3,0
E.7603.0.0100	1	0.5	39	3	3,0
E.7603.0.0150	1.5	0.75	39	4	3,0
E.7603.0.0160	1.6	0.8	39	5	3,0
E.7603.0.0200	2	1	39	5	3,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
			∅ 0.30-0.50	∅ 1.00	∅ 1.50-2.00
PA allg. Stähle General steels	Schichten finishing	94.25	0.001	0.005	0.011
	Schichten finishing	94.25	0.001	0.005	0.011
	Schichten finishing	94.25	0.001	0.005	0.011
	Schichten finishing	94.25	0.001	0.005	0.011
	Schichten finishing	94.25	0.001	0.003	0.007
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schichten finishing	94.25	0.001	0.005	0.011
	Schichten finishing	94.25	0.001	0.005	0.011
	Schichten finishing	94.25	0.001	0.003	0.007
	Schichten finishing	94.25	0.001	0.003	0.007
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schichten finishing	94.25	0.001	0.005	0.011
	Schichten finishing	94.25	0.001	0.005	0.011
K Gusseisen Cast iron	Schichten finishing	94.25	0.001	0.005	0.011
	Schichten finishing	94.25	0.001	0.005	0.011
	Schichten finishing	94.25	0.001	0.005	0.011

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
			Ø 0.30-0.50	Ø 1.00	Ø 1.50-2.00	
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	94.25	0.001	0.005	0.011
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	94.25	0.001	0.005	0.011
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schlichten finishing	94.25	0.001	0.005	0.011
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schlichten finishing	94.25	0.001	0.005	0.011