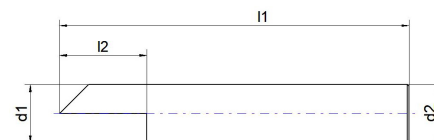
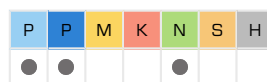


## VHM-Unispezial-Gravierstichel mit Spitze fertiggeschliffen

Solid carbide unispecial graver with finished point



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2
E.6608.0.0300.60	3	39	4.5	3,0
E.6608.0.0400.60	4	40	6	4,0
E.6608.0.0500.60	5	50	7.5	5,0
E.6608.0.0600.60	6	50	9	6,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz	
			Ø 3.00-5.00	Ø 6.00
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	65.00	0.010	0.020
	Schlichten finishing	70.00	0.010	0.020
	Schlichten finishing	45.00	0.010	0.020
	Schlichten finishing	45.00	0.010	0.020
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Schlichten finishing	45.00	0.010	0.020
	Schlichten finishing	45.00	0.010	0.020
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	175.00	0.010	0.020
	Schlichten finishing	100.00	0.010	0.020
	Schlichten finishing	100.00	0.010	0.020
	Schlichten finishing	90.00	0.010	0.020
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schlichten finishing	90.00	0.010	0.020
Kunststoff Thermoplaste	Schlichten finishing	185.00	0.010	0.020