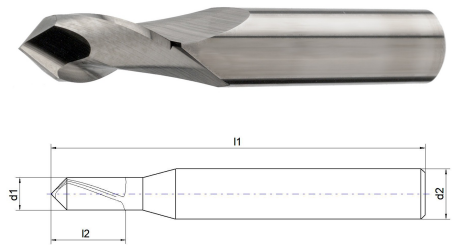
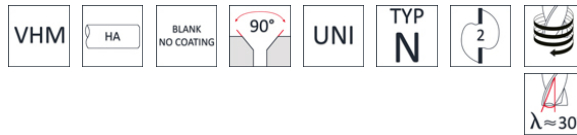


## VHM-8-Fachwerkzeuge 90° Solid carbide 8-fold tools 90°



Artikelnummer Article-No.	d1 h9	l1	l2	d2 h6
E.5615.0.0050	0.5	39	1	3,0
E.5615.0.0060	0.6	39	1.2	3,0
E.5615.0.0070	0.7	39	1.4	3,0
E.5615.0.0090	0.9	39	1.8	3,0
E.5615.0.0100	1	39	2	3,0
E.5615.0.0120	1.2	39	2.4	3,0
E.5615.0.0140	1.4	39	2.8	3,0
E.5615.0.0150	1.5	39	3	3,0
E.5615.0.0180	1.8	39	3.6	3,0
E.5615.0.0200	2	39	4	3,0
E.5615.0.0250	2.5	39	5	3,0
E.5615.0.0300	3	50	6	4,0
E.5615.0.0400	4	50	8	5,0
E.5615.0.0500	5	57	10	6,0
E.5615.0.0600	6	57	12	6,0
E.5615.0.0800	8	72	16	10,0
E.5615.0.1000	10	83	18	12,0
E.5615.0.1200	12	83	20	12,0
E.5615.0.1600	16	92	26	16,0
E.5615.0.2000	20	104	32	20,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
			∅ 0.50-3.00	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Reibahlen und Senker VHM	120.00	0.007	0.015	0.025	0.032	0.045	0.065	0.080	0.090
	Reibahlen und Senker VHM	105.00	0.007	0.015	0.025	0.032	0.045	0.065	0.080	0.090
	Reibahlen und Senker VHM	90.00	0.007	0.015	0.025	0.032	0.045	0.065	0.080	0.090
	Reibahlen und Senker VHM	80.00	0.070	0.015	0.025	0.032	0.045	0.065	0.080	0.090
	Reibahlen und Senker VHM	65.00	0.005	0.010	0.018	0.022	0.030	0.045	0.060	0.070

# PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz								
			∅ 0.50-3.00	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00	
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Reibahlen und Senker VHM	90.00	0.007	0.015	0.025	0.032	0.045	0.065	0.080	0.090
	Vergütungsstähle < 1000N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1000N/mm <sup>2</sup>	Reibahlen und Senker VHM	80.00	0.007	0.015	0.025	0.032	0.045	0.065	0.080	0.090
	Vergütungsstähle < 1400N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1400N/mm <sup>2</sup>	Reibahlen und Senker VHM	65.00	0.005	0.010	0.018	0.022	0.030	0.045	0.060	0.070
	Vergütungsstähle > 1400N/mm <sup>2</sup> Tempering steel > 1400N/mm <sup>2</sup>	Reibahlen und Senker VHM	50.00	0.005	0.010	0.018	0.022	0.030	0.045	0.060	0.070
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Reibahlen und Senker VHM	80.00	0.005	0.010	0.018	0.022	0.030	0.045	0.060	0.070
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm <sup>2</sup> Stainless steels >700N/mm <sup>2</sup>	Reibahlen und Senker VHM	60.00	0.005	0.010	0.018	0.022	0.030	0.045	0.060	0.070
K	Gusseisen Cast iron	Reibahlen und Senker VHM	120.00	0.007	0.015	0.025	0.032	0.045	0.065	0.080	0.090
	Temperguss Malleable cast iron	Reibahlen und Senker VHM	60.00	0.007	0.015	0.025	0.032	0.045	0.065	0.080	0.090
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Reibahlen und Senker VHM	90.00	0.007	0.015	0.025	0.032	0.045	0.065	0.080	0.090
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Reibahlen und Senker VHM	300.00	0.007	0.015	0.025	0.032	0.045	0.065	0.080	0.090
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Reibahlen und Senker VHM	250.00	0.007	0.015	0.025	0.032	0.045	0.065	0.080	0.090
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Reibahlen und Senker VHM	200.00	0.007	0.015	0.025	0.032	0.045	0.065	0.080	0.090
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Reibahlen und Senker VHM	200.00	0.007	0.015	0.025	0.032	0.045	0.065	0.080	0.090