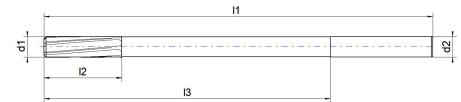


HSSE-Maschinenreibahlen HSSE machine reamers



Artikelnummer Article-No.	d1 h7	l1	l2	l3	d2 h9	flutes
E.4617.0.0150	1.5	40	8	18	1,5	3
E.4617.0.0200	2	49	11	24	2,0	4
E.4617.0.0250	2.5	57	14	29	2,5	4
E.4617.0.0300	3	61	15	33	3,0	6
E.4617.0.0350	3.5	70	18	42	3,5	6
E.4617.0.0400	4	75	19	47	4,0	6
E.4617.0.0450	4.5	80	21	52	4,5	6
E.4617.0.0500	5	86	23	58	5,0	6
E.4617.0.0550	5.5	93	26	57	5,6	6
E.4617.0.0600	6	93	26	57	5,6	6
E.4617.0.0650	6.5	101	28	65	6,3	6
E.4617.0.0700	7	109	31	73	7,1	6
E.4617.0.0800	8	117	33	81	8,0	6
E.4617.0.0900	9	125	36	85	9,0	6
E.4617.0.1000	10	133	38	93	10,0	6
E.4617.0.1200	12	151	44	111	10,0	6
E.4617.0.1300	13	151	44	111	10,0	8
E.4617.0.1400	14	160	47	115	12,5	8
E.4617.0.1500	15	162	50	117	12,5	8
E.4617.0.1550	15.5	170	52	115	12,5	8
E.4617.0.1600	16	170	52	125	12,5	8
E.4617.0.1700	17	175	54	130	14,0	8
E.4617.0.1800	18	182	56	137	14,0	8
E.4617.0.1950	19.5	195	60	135	16,0	8
E.4617.0.2000	20	195	60	147	16,0	8



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
				∅ 1.50-2.50	∅ 3.00-3.50	∅ 4.00-5.50	∅ 6.00-7.00	∅ 8.00-9.00	∅ 10.00-14.00	∅ 15.00-17.00	∅ 18.00-20.00
PA	allg. Stähle General steels	Reibahlen und Senker HSS/E	10.00	0.080	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160	0.200	0.250
	allg. Stähle General steels	Reibahlen und Senker HSS/E	8.00	0.080	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160	0.200	0.250
	allg. Stähle General steels	Reibahlen und Senker HSS/E	8.00	0.080	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160	0.200	0.250
	allg. Stähle General steels	Reibahlen und Senker HSS/E	5.00	0.060	0.080	0.090	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200
	allg. Stähle General steels	Reibahlen und Senker HSS/E	3.00	0.060	0.080	0.090	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Reibahlen und Senker HSS/E	8.00	0.060	0.080	0.090	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Reibahlen und Senker HSS/E	5.00	0.060	0.080	0.090	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Reibahlen und Senker HSS/E	3.00	0.060	0.080	0.090	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200
	Vergütungsstähle > 1400N/mm ² Tempering steel > 1400N/mm ²	Reibahlen und Senker HSS/E	2.00	0.060	0.080	0.090	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Reibahlen und Senker HSS/E	7.00	0.060	0.080	0.090	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Reibahlen und Senker HSS/E	4.00	0.060	0.080	0.090	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200
K	Gusseisen Cast iron	Reibahlen und Senker HSS/E	8.00	0.120	0.180	0.190	0.200	0.220	0.230	0.260	0.300
	Temperguss Malleable cast iron	Reibahlen und Senker HSS/E	8.00	0.100	0.120	0.140	0.160	0.170	0.180	0.220	0.250
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Reibahlen und Senker HSS/E	8.00	0.100	0.120	0.140	0.160	0.170	0.180	0.220	0.250
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Reibahlen und Senker HSS/E	18.00	0.120	0.180	0.190	0.200	0.210	0.230	0.260	0.300
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Reibahlen und Senker HSS/E	12.00	0.120	0.180	0.190	0.200	0.210	0.230	0.260	0.300
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Reibahlen und Senker HSS/E	10.00	0.120	0.180	0.190	0.200	0.210	0.230	0.260	0.300
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Reibahlen und Senker HSS/E	13.00	0.150	0.200	0.220	0.250	0.280	0.320	0.360	0.400
S	Titan Titanium	Reibahlen und Senker HSS/E	5.00	0.060	0.080	0.090	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200