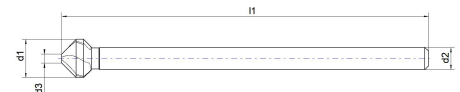
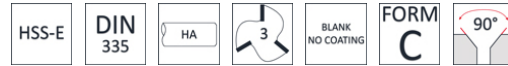


HSSE-Kegelsenker 90° HSSE countersinks 90°



| Artikelnummer Article-No. | d1 z9 | d3 | l1 | d2 h9 |
|------------------------------|-------|-----|-----|-------|
| E.4601.0.0430 | 4.3 | 1.3 | 40 | 4,0 |
| E.4601.0.0500 | 5 | 1.5 | 40 | 4,0 |
| E.4601.0.0530 | 5.3 | 1.5 | 40 | 4,0 |
| E.4601.0.0580 | 5.8 | 1.5 | 45 | 5,0 |
| E.4601.0.0600 | 6 | 1.5 | 45 | 5,0 |
| E.4601.0.0630 | 6.3 | 1.5 | 45 | 5,0 |
| E.4601.0.0700 | 7 | 1.8 | 50 | 6,0 |
| E.4601.0.0730 | 7.3 | 1.8 | 50 | 6,0 |
| E.4601.0.0800 | 8 | 2 | 50 | 6,0 |
| E.4601.0.0830 | 8.3 | 2 | 50 | 6,0 |
| E.4601.0.0940 | 9.4 | 2.2 | 50 | 6,0 |
| E.4601.0.1000 | 10 | 2.5 | 50 | 6,0 |
| E.4601.0.1040 | 10.4 | 2.5 | 50 | 6,0 |
| E.4601.0.1150 | 11.5 | 2.8 | 56 | 8,0 |
| E.4601.0.1200 | 12 | 2.8 | 56 | 8,0 |
| E.4601.0.1240 | 12.4 | 2.8 | 56 | 8,0 |
| E.4601.0.1440 | 14.4 | 2.9 | 56 | 8,0 |
| E.4601.0.1500 | 15 | 3.2 | 60 | 10,0 |
| E.4601.0.1650 | 16.5 | 3.2 | 60 | 10,0 |
| E.4601.0.1900 | 19 | 3.5 | 63 | 10,0 |
| E.4601.0.2050 | 20.5 | 3.5 | 63 | 10,0 |
| E.4601.0.2500 | 25 | 3.8 | 67 | 10,0 |
| E.4601.0.3000 | 30 | 4.2 | 71 | 12,0 |
| E.4601.0.3100 | 31 | 4.2 | 71 | 12,0 |
| E.4601.0.3500 | 35 | 4.5 | 103 | 16,0 |
| E.4601.0.4000 | 40 | 4.5 | 118 | 16,0 |
| E.4601.0.5000 | 50 | 5 | 126 | 16,0 |



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

PRODUCT DATA SHEET



| Materialbezeichnung material description | | Bearbeitung Process | Vc m/min | fz | | | | | | |
|---|---|----------------------------|-------------|----------------|----------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | | | ∅ 4.30-5.30 | ∅ 5.80-8.30 | ∅ 9.40-14.40 | ∅ 15.00-16.50 | ∅ 19.00-20.50 | ∅ 25.00-31.00 | ∅ 35.00-50.00 |
| PA | allg. Stähle General steels | Reibahlen und Senker HSS/E | 28.00 | 0.070 | 0.090 | 0.120 | 0.140 | 0.160 | 0.200 | 0.250 |
| | allg. Stähle General steels | Reibahlen und Senker HSS/E | 27.00 | 0.060 | 0.080 | 0.100 | 0.120 | 0.140 | 0.180 | 0.220 |
| | allg. Stähle General steels | Reibahlen und Senker HSS/E | 25.00 | 0.060 | 0.080 | 0.100 | 0.120 | 0.140 | 0.180 | 0.220 |
| | allg. Stähle General steels | Reibahlen und Senker HSS/E | 22.00 | 0.040 | 0.060 | 0.080 | 0.100 | 0.120 | 0.140 | 0.180 |
| | allg. Stähle General steels | Reibahlen und Senker HSS/E | 6.00 | 0.030 | 0.040 | 0.050 | 0.060 | 0.080 | 0.120 | |
| PV | Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ² | Reibahlen und Senker HSS/E | 25.00 | 0.050 | 0.060 | 0.080 | 0.100 | 0.120 | 0.140 | 0.180 |
| | Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ² | Reibahlen und Senker HSS/E | 8.00 | 0.030 | 0.040 | 0.050 | 0.070 | 0.080 | 0.100 | 0.120 |
| | Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ² | Reibahlen und Senker HSS/E | 6.00 | 0.025 | 0.030 | 0.040 | 0.050 | 0.060 | 0.080 | 0.120 |
| | Vergütungsstähle > 1400N/mm ² Tempering steel > 1400N/mm ² | Reibahlen und Senker HSS/E | 6.00 | 0.025 | 0.030 | 0.040 | 0.050 | 0.060 | 0.080 | 0.120 |
| M | Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels | Reibahlen und Senker HSS/E | 7.00 | 0.040 | 0.050 | 0.060 | 0.070 | 0.080 | 0.090 | 0.120 |
| | Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ² | Reibahlen und Senker HSS/E | 7.00 | 0.040 | 0.050 | 0.060 | 0.070 | 0.080 | 0.090 | 0.120 |
| K | Gusseisen Cast iron | Reibahlen und Senker HSS/E | 20.00 | 0.080 | 0.100 | 0.120 | 0.160 | 0.200 | 0.250 | 0.300 |
| | Temperguss Malleable cast iron | Reibahlen und Senker HSS/E | 20.00 | 0.080 | 0.100 | 0.120 | 0.160 | 0.200 | 0.250 | 0.300 |
| | Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron | Reibahlen und Senker HSS/E | 12.00 | 0.060 | 0.070 | 0.080 | 0.120 | 0.160 | 0.200 | 0.250 |
| N | AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys | Reibahlen und Senker HSS/E | 70.00 | 0.100 | 0.120 | 0.140 | 0.180 | 0.220 | 0.260 | 0.300 |
| | AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys | Reibahlen und Senker HSS/E | 33.00 | 0.080 | 0.100 | 0.120 | 0.140 | 0.180 | 0.220 | 0.260 |
| | AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si | Reibahlen und Senker HSS/E | 20.00 | 0.080 | 0.100 | 0.120 | 0.140 | 0.180 | 0.220 | 0.260 |
| | Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass | Reibahlen und Senker HSS/E | 50.00 | 0.100 | 0.120 | 0.140 | 0.180 | 0.200 | 0.240 | 0.300 |
| | Duroplaste Duroplast | Reibahlen und Senker HSS/E | 30.00 | 0.100 | 0.120 | 0.140 | 0.180 | 0.200 | 0.240 | 0.300 |
| S | Titan Titanium | Reibahlen und Senker HSS/E | 7.00 | 0.040 | 0.050 | 0.060 | 0.070 | 0.080 | 0.090 | 0.120 |