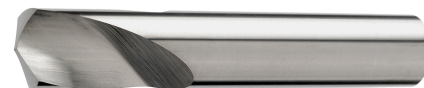
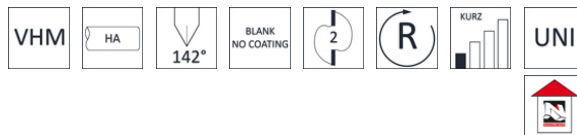


VHM-NC-Anbohrer Solid carbide NC-center drills



Artikelnummer Article-No.	d1 h6	l1	l2	d2
E.3671.0.0300	3	32	8	3,0
E.3671.0.0400	4	40	10	4,0
E.3671.0.0500	5	50	13	5,0
E.3671.0.0600	6	50	13	6,0
E.3671.0.0800	8	63	16	8,0
E.3671.0.1000	10	72	20	10,0
E.3671.0.1200	12	73	24	12,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-12.00
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	90.00	0.120	0.170	0.300
	Bohrer VHM	80.00	0.120	0.170	0.300
	Bohrer VHM	80.00	0.120	0.170	0.300
	Bohrer VHM	60.00	0.080	0.140	0.250
	Bohrer VHM	50.00	0.065	0.120	0.200
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Bohrer VHM	50.00	0.075	0.130	0.230
	Bohrer VHM	40.00	0.065	0.120	0.200
	Bohrer VHM	35.00	0.060	0.100	0.180
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	40.00	0.070	0.140	0.200
	Bohrer VHM	30.00	0.070	0.140	0.200

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-12.00	
K Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	90.00	0.110	0.200	0.330	
	Temperguss Malleable cast iron	Bohrer VHM	85.00	0.090	0.150	0.300
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Bohrer VHM	80.00	0.090	0.150	0.300
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.130	0.200	0.250	
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	180.00	0.130	0.200	0.250
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	140.00	0.130	0.200	0.250
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	105.00	0.130	0.200	0.250
	Kunststoff Thermoplaste	Bohrer VHM	120.00	0.130	0.200	0.250
Duroplaste Duroplast	Bohrer VHM	100.00	0.130	0.200	0.250	
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Bohrer VHM	30.00	0.060	0.130	0.180	
	Titan Titanium	Bohrer VHM	35.00	0.070	0.150	0.200