

## Wendeplatten mit Fase für Halter E.3661 Inserts with chamfer for holder E.3661



Artikelnummer Article-No.	insert thickness	d1 / 0,05 stg.
E.3664.4.01350-02000	3,5	13,50 - 20,00
E.3664.4.01895-02600	4,0	18,95 - 26,00
E.3664.4.02400-02900	5,0	24,00 - 29,00
E.3664.4.02910-03600	5,0	29,10 - 36,00
E.3664.4.03500-04550	7,0	35,00 - 45,50
E.3664.4.03610-04050	5,0	36,10 - 40,50
E.3664.4.04600-05550	7,0	46,00 - 55,50
E.3664.4.05600-06600	7,0	56,00 - 66,00



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
			Ø 24.00	Ø 35.00	Ø 46.00-56.00
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	75.00	0.340	0.430	0.520
	Bohrer VHM	75.00	0.340	0.430	0.520
	Bohrer VHM	75.00	0.340	0.430	0.520
	Bohrer VHM	65.00	0.270	0.400	0.500
	Bohrer VHM	30.00	0.250	0.350	0.400
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Bohrer VHM	60.00	0.270	0.380	0.460
	Bohrer VHM	45.00	0.240	0.270	0.400
	Bohrer VHM	35.00	0.230	0.250	0.380
	Bohrer VHM	35.00	0.230	0.250	0.380
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	35.00	0.220	0.350	0.400
	Bohrer VHM	30.00	0.200	0.330	0.380
K Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	85.00	0.350	0.440	0.550
	Bohrer VHM	75.00	0.350	0.440	0.550
	Bohrer VHM	60.00	0.350	0.440	0.550
S Titan Titanium	Bohrer VHM	15.00	0.200	0.260	0.350